

飞行器数字化装配技术专业

人才培养方案

专业名称:	飞行器数字化装配技术
专业代码:	460602
适用年级:	2025 级
所属学院:	航空制造学院
专业负责人:	赵翔鹏
制(修)订时间:	2025年6月

编制说明

本专业人才培养方案根据《教育部关于职业院校专业人才培养方案制订与实施工作的指导意见》(教职成〔2019〕13号〕和《关于组织做好职业院校专业人才培养方案制订与实施工作的通知》(教职成司函〔2019〕61号〕有关要求,由张家界航空工业职业技术学院飞行器数字化装配技术专业教研室制订,经专业建设指导委员会论证、学校批准实施,适用于我校三年全日制飞行器数字化装配技术专业。

主要编制人:

姓名	职称	二级学院
赵翔鹏	讲 师	航空制造学院
胡细东	教 授	航空制造学院
邵金玉	助教	航空制造学院
王斌	助教	航空制造学院
王鹏	工程师	航空制造学院

主要论证专家:

姓名	职称	单位
古秦晋	高级工程师	西安飞机工业 (集团) 有限公司
曲楠	高级工程师	沈阳飞机工业 (集团) 有限公司
胡细东	教授	张家界航空工业职业技术学院
赵翔鹏	讲 师	张家界航空工业职业技术学院
邵金玉	助教	张家界航空工业职业技术学院
王斌	助教	张家界航空工业职业技术学院

目 录

一 、	专业名称及代码	. 1
_,	入学要求	. 1
三、	修业年限	. 1
四、	职业面向	. 1
(一) 职业面向	. 1
(二)典型工作任务及职业能力分析	. 2
五、	培养目标与培养规格	. 4
(一) 培养目标	. 4
(二) 培养规格	. 4
六、	课程设置	. 7
(一)课程体系	. 7
(二)课程设置	. 8
七、	教学进程总体安排	47
(一) 教学进程总体安排表	47
(二) 学时学分比例	52
八、	实施保障	52
(一)师资队伍	52
(二) 教学设施	54
(三) 教学资源	58
(四) 教学方法	59
(五) 教学评价	60
(六)质量管理	60
九、	毕业要求	61
十、	附件	62

飞行器数字化装配技术专业 2025 级人才培养方案

一、专业名称及代码

专业名称:飞行器数字化装配技术

专业代码: 460602

二、入学要求

普通高级中学毕业、中等职业学校毕业或具有同等学力者

三、修业年限

基本修业年限为全日制三年,弹性学制为三至六年

四、职业面向

(一)职业面向

职业面向如表1所示。

表 1 职业面向表

所属专 业大类	所属专 对应行 业类 业	对应行 主要职业	主要岗位类别 (或技术领域)举例			职业资格证书或技能等	
(代码)	(代码)	(代码)	类别(代码)	目标 岗位	发展 岗位	迁移 岗位	级证书举例
装备制 造大类	航空装 备类	航天设备	1.航空产品 装配调试人 员(6-23-03)	飞机数字 化工装安 装与调试 员		量控制与 检验员	1.铣工职业技能等级证书 2.铆工职业技能等级证书 3.工业机器人操作系统操 作员职业技能等级证书
(46)		造(374) 造(374) 2.航空工程 技术人员 (2-02-08)	飞机部组 件数字化 装配员	飞机部装 装配工艺 员	2.数字化 生产管理 员	4. "1+X"飞机铆接装配 职业技能等级证书 5. "1+X"数控车铣加工 职业技能等级证书	

┃ ┃ ┃ ┃ ┃ ┃

(二)典型工作任务及职业能力分析

典型工作任务及职业能力分析见表 2。

表 2 典型工作任务与职业能力分析表

职业岗位	典型工作任务	职业能力要求
工装安装与调试员	1.较复杂工装图纸、数模的识读; 2.较复杂工艺文件的理解; 3.依据工艺指导文件进行机械设备布局; 4.调试测量设备,安装调试机械结构; 5.装配工装的定检与维护。	1.具备良好的学习分析、沟通合作、创新发展的能力; 2.具备绿色生产意识、质量意识、安全意识; 3.具备正确识读图纸、数模,并能测量、查询装配信息的能力; 4.具备理解基本工艺规范与操作规程,并进行产品装配流程规划的能力; 5.具备正确选择工具、设备进行产品装配与调试的能力; 6.具备按照装配质量要求对产品进行检查、分析的能力; 7.具备对工装、设备进行定期检查、维修与保养的能力。
飞机部组件 数字化装配 员	1.较复杂飞机结构图纸、数模的识读; 2.较复杂工艺文件的分析; 3.飞机部组件精加工操作; 4.自动钻铆设备调试与加工; 5.飞机铆接装配。	1.具备良好的学习分析、沟通合作、创新发展的能力; 2.具备绿色生产意识、质量意识、安全意识; 3.具备正确识读图纸、数模,并能测量、查询装配信息的能力; 4.具备理解基本装配工艺规范与操作规程,并进行产品装配流程规划的能力; 5.具备操作精加工台、自动钻铆等设备,及精确控制机器人位姿的能力; 6.具备对部组件进行定位、制孔、修合、连接、密封等操作的能力; 7.具备对飞机表面、结构与系统进行检查、分析与处理的能力; 8.具备对工装、设备进行定期检查、维修与保养的能力。
飞机大部件 数字化对接 员	1.较复杂飞机结构装配图、数模的识读; 2.较复杂工艺文件的分析; 3.零部件定位与测量设备调试; 4.机器人等专用设备调	1.具备良好的学习分析、沟通合作、创新发展的能力; 2.具备绿色生产意识、质量意识、安全意识; 3.具备正确识读图纸、数模,并能测量、查询装配信息的能力; 4.具备理解基本装配工艺规范与操作规程,并进行产品装配流程规划的能力; 5.具备进行数字化钻孔、调姿对接,并根据现场情况对

职业岗位	典型工作任务	职业能力要求				
	试; 5.对部件接头依次进行 加工与测量。	系统参数调整的能力; 6.具备使用 DELMIA 等专业软件进行虚拟仿真的能力; 7.具备使用相关设备进行测量的能力; 8.具备对工装、设备进行定期检查、维修与保养的能力。				
飞行器数字 化工装设计 员	1.复杂图纸、数模的识读与绘制; 2.按照工艺装配要求进行工装的设计; 3.协调解决工装制造、装配过程中出现的技术问题; 4.编制工装设计、制造和验收等技术规范; 5.工装验收、定检、定查和工装调试及排故。	1.具备良好的学习分析、沟通合作、创新发展的能力; 2.具备绿色生产意识、质量意识、安全意识; 3.具备工装设计、制造、物料核算和技术支持的能力; 4.具备数字化工装质量管理、规范制定等能力; 5.具备外来工装文件的翻译、转化及实施的能力。				
飞机部装装配工艺员	1.复杂图纸、数模的识读与绘制; 2.飞机部组件精加工工艺编制; 3.自动钻铆工艺编制; 4.质量检查与处理。	1.具备良好的学习分析、沟通合作、创新发展的能力; 2.具备绿色生产意识、质量意识、安全意识; 3.具备划分装配单元、安排装配顺序、确定工序,并编制相关工艺文件的能力; 4.具备使用典型系统数控机床编制零件数控加工程序,并进行虚拟仿真的能力; 5.具备机器人位姿调整及路径规划的能力; 6.具备解决生产中的装配工艺问题,并优化的能力。				
飞机总装装配工艺员	1.复杂图纸、数模的识读与绘制; 2.大部件对接工艺文件的编制; 3.对接工控程序的编写, 及对接虚拟仿真; 4.程序和工艺文件优化。	1.具备良好的学习分析、沟通合作、创新发展的能力; 2.具备绿色生产意识、质量意识、安全意识; 3.具备划分装配单元、安排装配顺序、确定工序,并编制相关工艺文件的能力; 4.具备基于模型的工艺设计能力; 5.具备使用专业仿真软件分析装配过程中的可视性、可达性、安全性及舒适性的能力; 6.具备解决生产中的装配工艺问题,并优化的能力。				
装配质量控 制与检验员	1.识读装配大纲和装配数模以及测量技术文件; 2.调试测量设备,按要求编写测量程序; 3.使用三坐标或激光跟踪仪对产品关键特征进行测量; 4.并出具测量报告或反馈测量数据。	3.能够根据工艺文件编写检验检测技术文件; 4.能够安装、调试激光跟踪仪,具备使用设备进行测量 的能力; 5.能够编制三坐标测量程序,并进行测量的能力;				

职业岗位	典型工作任务	职业能力要求
数字化生产 管理员	1.制订相应飞机制造的生产计划; 2.项目计划跟踪、协调与调整; 3.组织安排生产人员; 4.运用 MES 系统等数字化排产软件进行排产。	2.具备绿色生产意识、质量意识、安全意识; 3.具有运用 MES 系统等进行飞机生产过程数字化管理的能力; 4.利用数字化软件进行编制生产计划,进行生产过程监

五、培养目标与培养规格

(一)培养目标

本专业培养能够践行社会主义核心价值观,传承技能文明,德智体美劳全面发展,具有一定的科学文化水平,良好的人文素养、科学素养、数字素养、职业道德、创新意识,爱岗敬业的职业精神和精益求精的工匠精神,较强的就业、创业能力和可持续发展能力,掌握本专业知识和技术技能,具备职业综合素质和行动能力,面向航空航天器及设备制造行业的航空产品装配调试人员、航空工程技术人员等岗位群,能够从事飞机数字化工装安装与调试、飞机部组件数字化装配、飞机大部件数字化对接等工作的高技能人才。毕业生经过3-5年的发展,能够成为航空航天器及设备制造企业的技术骨干、操作能手,可以胜任飞机工装设计、飞机部装装配工艺、飞机总装装配工艺、装配质量控制与检验、数字化生产管理等职业岗位。

(二)培养规格

本专业毕业生应在素质、知识和能力方面达到以下要求。

1. 素质要求

- Q1: 坚决拥护中国共产党领导和中国特色社会主义制度,在习近平新时代中国特色社会主义思想指引下,践行社会主义核心价值观,具有坚定的理想信念、深厚的爱国情感和中华民族自豪感;
- Q2:掌握与本专业对应职业活动相关的国家法律、行业规定,掌握绿色生产、环境保护、安全防护、质量管理等相关知识与技能,了解相关行业文化,具有爱岗敬业的职业精神,遵守职业道德准则和行为规范,具备"以心为翼,载梦飞翔"的社会责任感和担当精神:
- Q3: 树立正确的世界观、人生观、价值观,把个人理想和祖国命运、 个人志向与民族复兴紧密相连,形成"忠诚奉献,逐梦蓝天"的航空报国、 航空强国精神;
- Q4: 具有良好的身心素质、健康的体魄和心理、健全的人格,能够掌握基本运动知识和一两项运动技能,养成良好的卫生习惯、生活习惯、行为习惯和自我管理能力;
- Q5: 掌握必备的美育知识,具有一定的文化修养和审美能力,能够感受美、表现美、鉴赏美、创造美,形成一两项艺术特长或爱好。
- Q6: 勇于奋斗、乐观向上,能够进行有效的人际沟通和协作,与社会、自然和谐共处,具有职业生涯规划的意识,具有较强的集体意识和团队合作精神;
- Q7: 弘扬劳动光荣、技能宝贵、创造伟大的时代精神,热爱劳动人民、珍惜劳动成果、树立劳动观念、积极投身劳动,具备与本专业职业发展相适应的劳动素养、劳动技能;
 - Q8: 具有"敬仰航空、敬重装备、敬畏生命"的质量意识、安全意识、

保密意识;

Q9: 具有"坚韧执着、敢于突破、接续奋斗、使命担当"的中国航空工业精神。

2. 知识要求

- K1: 掌握必备的思想政治理论、科学文化基础知识和中华优秀传统文化知识:
- K2: 熟悉与本专业相关的法律法规以及环境保护、安全消防、文明生产等相关知识:
- K3: 掌握支撑本专业学习和可持续发展必备的高等数学、英语、信息 技术、大学语文、物理、化学、航空文化等基础知识:
- K4: 掌握本专业必须的航空概论、电工电子、机械制图、公差配合与 技术测量、机械基础、航空材料等专业基础理论知识;
 - K5: 掌握飞机结构与机械系统、数字化装配技术的知识;
 - K6: 掌握飞机结构图纸识读和公差配合标注及 CAD 绘图的知识;
 - K7: 掌握飞机结构件数控加工、飞机数字化装配工装的知识;
 - K8: 掌握飞机部组件数字化钻孔、大部件调姿对接的知识;
 - K9: 掌握飞机装配质量控制与检测相关工艺、设备的知识;
 - K10: 掌握飞机钣金件铆接装配工艺实施及工量具、设备维护的知识;
 - K11: 理解飞机结构件的增材制造、复合材料的知识;
 - K12: 了解飞机结构件制造相关国家标准和国际标准。

3. 能力要求

A1: 具有探究学习、终身学习能力, 具备整合知识和综合运用知识分

析问题和解决问题的能力;

A2: 具有良好的语言、文字表达能力、沟通能力,具备较强的集体意识和团队合作意识;

A3: 具有阅读一般性英文技术资料和简单口语交流的能力:

A4: 具备识读常见机械图样,并熟练运用 CAD 软件进行飞机部组件数字化建模的能力;

A5: 具备飞机结构件数控加工编程、数控机床加工、质量检测和设备维护的能力;

A6: 具备飞机钣金零件铆装操作、质量检测和缺陷分析的能力;

A7: 具备飞机数字化装配工装安装、调试和维护的能力;

A8: 具备飞机数字化装配自动钻铆系统、工业机器人加工操作的能力;

A9: 具备飞机大部件数字化柔性对接操作的能力:

A10: 具备飞机数字化装配质量控制与检测的基本能力;

A11: 具备应用专业软件处理飞行器数字化制造、装配、仿真信息的能力;

A12: 具备飞机数字化装配生产现场日常管理的能力。

六、课程设置

(一)课程体系

根据飞行器数字化装配技术专业面向的职业岗位、岗位工作任务、职业能力要求和人才培养规格(素质、知识、能力)要求,以培养学生职业行动能力和职业生涯可持续发展能力为目标,按照人才成长规律,并结合

学院飞行器数字化装配技术专业的实际,构建基于工作过程的模块化课程 体系。

		第1学期	第2学期	第3学期	第4学期	第5学期	第6学期
	思想	思想道德与法治	毛泽东思想和中国特色社会主义理 论体系概论	习近平新时代中国	特色社会主义思想概论		
	政治		形式与政	女策			
	课程	中国	国共产党党史				
		军事理论					
		军事技能					
	身心 修养	职业发展与就业指导	大学美育	创新创业教育	职业发展与就业指导		
公	课程	心理健康教育					
共	P/C/J.T.		大学体	育			
基				劳动教育			
础	科技		高等数学		社会调查		
课	人文		实用英语				
程	课程		信息技术				
		大学语文	绿色环保/节能低碳	信息素养		职业素养	
		中华优秀传统文化		潇湘文化/金融知			
	公共 选修 课程	物理			社会责任/现代企业管理与 IS09000标准质量管理		
		化学			10000000000000000000000000000000000000		
		普通话					
			家安全教育				
П			机械制图		电工电子技术		
	专业	航空材料	计算机辅助绘图		2-24-94-1		
	基础	700=1411	公差配合与技术测量				
	课程		飞机结构与机械系统				
			机械设计基础	机械制造基础			
专	专业			飞行器数字化装配技术	飞行器装配工装应用与维护	飞行器装配质量控制与检测技 术	
业	核心			数控设备应用与维	飞行器铆接技术	·	
技	课程			2,000	工业机器人编程与调试		
能课	集中	机工实训	钳工实训	数控机床加工实训	飞机零部件装配实训	飞行器数字化装配技术专业综 合实训	
程	实训			飞机数字化装配实训	飞机装配基本技能实训	毕业设计与答辩	
	课程					岗位实习	
		航空概论	航空文化	飞机专业英语		航空结构件数字化工艺与编程	
	专业			飞机零件数字化建模		増材制造技术	
	拓展课程					飞机复合材料技术	
	沐任					人工智能与科学之美	

图 1 飞行器数字化装配技术专业课程体系

(二)课程设置

1. 公共基础课程

(1) 思想政治课程

思想政治课程包含5门课程,各课程的内容与要求见表3。

表 3 思想政治课程内容与要求

课程 名称	课程目标	主要内容	教学要求	计划 学时	支撑的培 养规格
思道与治	义世界观、人生观和价值观; 掌握社会主义核心价值观; 明确社会主义道德规范和法	为核心的"三观"教育: 2. 以爱国主义教育为重点的中国精神教育: 3. 以基本道德规范为基础的公民道德教育: 4. 以培养大学生法治思维为目标的法治教育。	增强学生学习兴趣。 教学模式: (1)以学习通在线课程为基础,引导学生构建课程整体知识架构;(2)以教科书为核心,将书本知识与党的理论创新成果有效融合,突出理论性和实效性的统一。		Q1 Q2 Q3 K1 K2 A1
毛东想中特社主理体概泽思和国色会义论系论	素质 (1)向,你(2)立相,你(2)立相,你(2)立相,你(2)立相,你有一个增定,你有一个增定,你们是一个增定,你们是一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个	1.毛泽东思想及其 历史地位 2.新民主主义革命 理论 3.社会主义改造理 论 4.社会主义改造理 论 4.社会主义的理论成果 5.邓小平理论 6."三个代表"重 要思想 7.科学发展观	教学方式: 讲授法、问题探究法、头脑风暴法、翻转课堂法。 教学模式: 充分运用信息技术与手段优化教学过程与教学管理。 考核方式: 本课程为考试课程,采取形成性考核+		Q1 Q2 Q3 K1 K2 A1

	养较强的思辨能力、沟通能力、调查研究的能力和较好的社会适应能力。				
习平时中特社主思概近新代国色会义想论	能力目标 : (1)能运用习	1.习近平会主位 2.坚持务 3. " 5. 上, 4. " 5. 上, 4. " 5. 上, 4. " 5. 上, 5. 上, 6. 上, 6	教学方式: 讲授法、问题探究法、头脑风暴法、翻转课堂法。 教学模式: 充分运用信息技术与手段优化教学过程与教学管理。 考核方式: 本课程为考试课程,采取形成性考核+终结性考核相结合。	48	Q1 Q2 Q3 K1 A1 A2

形势 策	素质目标 :了解体会党的 路线方针政策,坚定在中国 共产党领导下走中国特色社 会主义道路的信心和决心。 为实现中国梦而发奋学习。 知识目标:掌握认识形势 与政策问题的基本理论和基 动识记。 能力目标:养成关注国内 外时事的习惯;掌握正确分 析形势和理解政策的能力。	1.中宣部2025年秋 "形势与政策"教学 要点; 2.湖南省高校2025 年秋"形势与政策" 培训。	教学方式: 讲授法、问题探究法、头脑风暴法、翻转课堂法。 教学模式: (1) 坚持以学生为主体,教师为主导,重视课堂互动,做好学情分析。(2) 教师在课堂上对时事热点进行分歧。(3) 重视课后拓展总结,资源,后拓展总结,资源,拓宽学生视野,增强学习主动性。 考核方式: 按照形成性考核占40%的权重比进行课程考核与评价。	16	Q1 Q2 Q3 K1 K2 A1 A2
中共党史	素质目标 :激发学信件 要中汲大量,聚是是信息,是是是一个。 对的世界观学生的激发。 对的世界观学生的激发生,现实生的,不是的,不是是一个。 对的,是是一个。 对的,是一个。 对。 对,是一个。 对,是一个。 对,是一个。 对,是一个。 对,是一个。 对,是一个。 对,是一个。 对,是一个。 对,是一个。 对,是一个。 对,是一个。 对,是一个。 为一个。 为一个。 为一个。 为一个。 为一个。 为一个。 为一个。 为	专题一:为什么选择中国共产党? 专题二:中国共产党为什么能? 专题三:中国共产党百年璀璨成果与经验启示。 专题四:"我有话儿对党说"的演讲(实践课)。	教学方式:讲授法、问题探究法、头脑风暴法、翻转课堂法。 教学模式:(1)坚持以学生为主体,教师为主导,重视课堂互动,做好学情分析。(2)教师在课堂上对时事热点进行分析。(3)对时事热点进解学量。(3)重视是互动,挖掘学结时形势。(3)重视是互动,挖掘学者。加源,拓宽学生视野,增强学习强学生视野,增强形成性,大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大	16	Q1 Q2 Q3 K1 A1

(2) 身心修养课程

身心修养课程包含8门课程,各课程的内容与要求见表4。

表 4 身心修养课程内容与要求

课程 名称	课程目标	主要内容	教学要求	计划 学时	支撑的培 养规格
	素质目标: 空间 素质 国际 大家 一家 一家 一家 一家 一家 一家 一家 一	1.中国国防; 2.国家全; 3.军事思想; 4.现代息化素; 5.信政近代忠近代出近代出近代出处为鉴,突出	课程思政:树立国防观,提升学生综合国防素质。 教学方式:案例导入,理论讲授。 教学模式:充分利用信息化教学手段开展理论教学。教师应具备丰富的军事理论知识。 考核方式:按照形成性考核占60%+终结性考核占40%的权重比进行课程考核与评价。	36	Q1 Q2 Q3 Q4 K1 A1
军事技能	素质目标:提高思想素质,具备军事培养。 果素质,具素质,各工程,是素质,心理素质。 知识目标:熟悉并处理单个军领、标准。 上海、大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大	6.实弹射击; 7.思政元素: 融 λ"冰雕连""飞	课程思政:提高学生纪律意识,增强学生"打铁还需自身硬"观念,提升学生军事技能素养,培养出"听党指挥"且"作风优良"的学生。 教学方式:通过理论讲授、案例导入、实操训练等方法。 教学模式:由武装部指导高年级士官生开展本课程军事训练部分的教学及实践。充分利用信息化教学手段开展理论教学及军事训练。 考核方式:按照形成性考核占60%+终结性考核占40%的权重比进行课程考核与评价。	112	Q1 Q2 Q3 Q4 K1 A1
职发与业导	素质、自我认知素质、 良好职业素质、高效执 行素质;树立积极正确 的人生观、价值观和就 业观念,把个人发展和 国家需要、社会发展相	论模块。 2.职业规划训练模块。 3.大学生就业形势和就业质量报告解读。	课程思政:树立正确就业观, 发扬"螺丝钉"精神,实现"小 我"到"大我"的跨越。 教学方式:通过理论讲授、案 例导入、实操训练等方法。 教学模式:采用在线教学与实 践教学相结合的方法。利用互联 网现代信息技术,搭建起多维、	38	Q1 Q2 Q3 Q4 Q6 Q7 K1 K2

	知识目标:了解自我分析的基本内容与要求、职业分析与职业定位的基本方法。掌握职业生涯规划的格式、基本内容、流程与技巧;	5.基本大的人,是一个人,是一个人,是一个人,是一个人,是一个人,是一个人,是一个人,是一个	考核方式: 考核以在线学习测验成绩为依据,实践训练考核以学生的职业规划设计为依据;按照形成性考核占 60%+终结性考核占 40%的权重比进行课程考核与评价。		A1 A2
创新 创业 教育	和人的全面发展需求,正确理解创业与职业生涯发展的关系,积极开展创业活动,具备诚信待人、与人合作的团队协作精神;具备自主学习能力和创新能力;自	现状、注意事项; 2.创业原理包括创业的核心要素、创业项目的核心竞争力; 3.创业项目产生:项目产生方法; 4.创业团队:团队组建、员工管理	课程思政:树立学生科学创业观,培养学生创新意识、合作意识,提升学生以"创"报国精神。	32	Q1 Q2 Q3 Q6 K1 K3 A1

	握开展创业活动所需要的基本知识。认知创业的基本内涵和创业活动的特殊性,辨证地认识和分析创业者、创业机会、创业资源、创业计	编制、撰写、评估; 6.创业融资及 风险; 7.创业过程管理; 8.大学生创业 模拟体验; 9.思政元素:融入我国"卡脖子" 技术,结合现有科 技发展前沿,培养	考核方式:按照形成性考核占60%+终结性考核占40%的权重比进行课程考核与评价。		
心健教育	素质 目标: 的自主求 对	3. 大字生字 3 心理; 4. 大学生情绪 管理; 5. 大学生人际 交往; 6. 大学生恋爱 与性心理; 7. 大学生生命	课程思收: 培养学生助人目助能力,做到"育人"且育"心"。 教学方式: 理论讲授、案例导入、探究式、讨论式、参与式等 为大孩。 教学模式: 结合学院大一新生 ,做到"6"。 教学模式: 结合学院大一新生 ,特点和心理健康课程内容,倡导 ,但是,以后,是是一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。	32	Q1 Q2 Q3 Q4 Q6 K1 K3 A1
	动等方法调控情绪;形成克服困难的坚强意志	论; 2. 第九套广播体操; 3.垫上技巧; 4. 二十四式简	意识,培养学生勇于面对困难、解决困难的处事惯性,育出意志坚定、可堪重任的一代。 教学方式: 理论讲授、案例导入、探究式、讨论式、参与式等方法。	108	Q1 Q2 Q3 Q4 K1 K3 A1

	懂得营养、环境和东京 身体健康动身体健康动身体是一个人,了解常见一个人,不是一个人,不是一个人,不是一个人,不是一个人,不是一个人,是一个人,是一个人,是一个人,是一个人,是一个人,是一个人,是一个人,	6.大学生体质健康测试; 7.篮球选修课、 排球选项课、好车球选项课、好车等 ,将有打选项课、体育, 课、体育,并选项课、 我选项课、 8.思政有之局, 后, 后, 后, 后, 位, 一, 一, 一, 一, 一, 一, 一, 一, 一, 一, 一, 一, 一,	考核方式: 可采用多种方式, 充分发挥自身的教学与评价特色, 只要有利于教学效果的形成, 有利于学生兴趣的培养和习惯的养成都可。		
	和为国付出的精神品的精神品的精神品的精神的特别,是一个人的一个人的一个人的一个人的一个人的一个人的一个人的一个人的一个人的一个人的	劳动哲代之生。 对时代主义想: 2. 大观;动护; 4. 劳保,一种,一种,一种,一种,一种,一种,一种,一种,一种,一种,一种,一种,一种,	课程思政:培养学生尊重劳动,以"劳"为荣。 教学方式:探究式、讨论式、参与式。 教学模式:学生在校期间,必须参加公益劳动,由教务处统筹安排,学工处负责组织。劳动时间为每周一至周五,每天上午8:00、下午2:30前完成校园卫生清扫任务,并做好保洁工作。 考核方式:对学生参加公益劳动要认真进行考核,考核分为出勤与劳动情况两部分,其成绩作为各项评优评先的依据之一。	40	Q1 Q2 Q3 Q7 K1 K3
大学	素质目标:树立正确 审美观,懂美、爱美, 塑造完美人格。 知识目标:了解美育 和美学基本知识。 能力目标:具备审美 意识、审美能力和创造 美的能力。	美意识和审美心理; 2.自然审美、社会审美、科学审美。与技术审美; 3.艺术审美; 4.大学生与美育; 5.思政元素:以	美学和美育知识,较高的艺术素 养和审美能力。使用在线开放课	16	Q1 Q2 Q3 Q5 K1 K3

衣妆变化为切入 60%+终结性 点,结合传统中庸 比进行课程 之道,帮助学生树 立健康向上的审 美观。	
--	--

(3) 科技人文课程

科技人文课程包含 4 门课程,各课程的内容与要求见表 5。

表 5 科技人文课程内容与要求

课程名称	课程目标	主要内容	教学要求	计划 学时	支撑的培 养规格
高数等等	主爱个习一具团定身 分积和会解理学方和 的表逻算问问 素 文国自态定备结的发知的分法运一问软程应能思达辑能题题 情 放 , 和数好作识目 目 本基、微简;使概。 目 能力维;分能是观,良心化队;和能理;理算的风简理简 培数养和学题建观,良心化队;和能理;理算的几简理简 培数养和学题建观,良心化队;和能理;理算的几简理简 培数养和学题建观,良心化队;和能理;理算方何单解单 养学学数生和力,能培析力,能培析力。	1.函数、极限、连续; 2.导数与微分,导数的应用; 3.不定积分,定积分及其应用; 4.微分方程; 5.思政元素:万物皆数学,以高数学,以高,引起学生为切入点,引起学生	课程思政:培养学生面对困难时,勇于面对困难以源于逻辑分析。	80	Q1 Q2 Q3 Q5 Q8 K1 K3 A1
实用 英语	''''	1.基础模块为职场通 用英语,是各专业学生	课程思政: 培养学生增强英语实际交流能力,发	96	Q1 Q2

	野,能够在日常生活和职场中用英语进行有效为时高素质技术技能型人才。提升学习兴趣、团员者等,劳动精神和大力。是,对明显的一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个	色,进一步,是一个,是一个,是一个,是一个,是一个,是一个,是一个,是一个,是一个,是一个	教学方式:项目教学、情景教学、模块化教学、头脑风暴法、启发式、探究式、讨论式、参与式等。 教学模式:翻转课堂、 线上线下混合式教学等。 考核方式:采用多元化 考核评价体系;采用"形成性考核+终结性考核"的 形式考核评价,突出过程		Q3 Q5 K1 K2 A1 A3
信息技术	机专业素质及网络安全 素质,具备信息意识和 团结协作意识。 知识目标:了解计算 机及网络基础知识;熟 练运用办公软件处理日 常事务。 能力目标:具备解决	Window 操作系统; 2.Office 等办公软件的应用; 3.计算机网络基本知识及网络信息安全; 4. 思 政 元 素 : 以ChatGPT 为饵,诱导学生"愿者上钩",引导	课程思政:培养学生不学习会成为新时代"文盲",激发学生终身学习的学习意识。 教学方式:项目教学、模块化教学、头脑风暴法、探究式、参与式等。 教学模式:通过理论讲授、案例展示、实操训练等方法,充分利用信息化	56	Q1 Q2 Q3 Q5 K1 K3 A1

	办公软件的实践操作能 力。	习习惯。 1.社会调查的内容主	教学手段开展理论及实践教学。 考核方式:采取形成性考核+终结性考核分别占60%和40%权重比的形式进行课程考核与评价。		
社会调查	素质目标 : 提尝 医子宫	要某思状城方在农神验法事 实经究理调 会为人、政域农等等。没有在农神验法事 2.地对实际,政域农民主果解市设问进会产业,设在投入,政域农民,政经方会成和城建在先进调,求有参加,政域农民,义、决社间,求有参加,,以域农民,义、决关的题人。有关的际价的通,,不知,一有。看到,是一个人,一个人,一个人,一个人,一个人,一个人,一个人,一个人,一个人,一个人,	课程思政:培养学生社会沟通交际能力,树立"实践出真知"的意识。 教学方式:探究式、参与式等。 教学模式:可单独进行或几个同学组成小组形式需要在报告中说明组长和小组内明确的分工。	24	Q1 Q2 Q3 Q4 Q5 Q6 Q9 K1 K2 K3 A1 A2 A3

(4) 公共选修课程

公共选修课程包含14门课程,各课程的内容与要求见表6。

表 6 公共选修课程内容与要求

课程 名称	课程目标	主要内容	教学要求	计划 学时	支撑的培 养规格
大学语文	素质目标: (1) 培养高尚的思想品质和道德情操,进一步提升学生的人文素养。(2) 培养职业观念、职业理想、职业道德、职业法规等,为学生迅速成为高	领会祖国的大好河山, 欣赏大自然之美,探究 人与自然的关系,树立 天人合一和生态自然	点拨法、情景设置、角	24	Q1 Q2 Q3 Q5 Q6 Q7

	素思想新聞子。 (3) 解析 (3) 解析 (4) 解析 (4) 解析 (4) 解析 (5) 解析 (6) 解析 (6) 解析 (7) 常体 (7) 解析 (加思讨界 理和的的思 了和体性确培重和的的思 了和人生人的一个人极生,是一个人,是一个人,是一个人,是一个人,是一个人,是一个人,是一个人,是一个人	教学模式: (1)合合是 (1)合合合案 (1)合合合案 (1)合合合案 (2) 对表 (2) 对表 (2) 对表 (2) 对表 (2) 对表 (2) 对表 (3) 对表 (3) 对表 (4) 对表 (4) 对表 (4) 对表 (5) 对表 (5) 对表 (6) 对表 (6) 对表 (6) 对表 (6) 对表 (7) 对表		K1 K3 A1 A2
优秀 传统	素质目标:具有对中情, 素质目标:具有对中情, 素质目标:具有对中情, 等学生具有健康习惯;精德, 和别的民族精神、学,是好的民族,培养。 和化会责任感,有有,是的的,是有的,是有的,是有的,是有的,是有的,是有的,是有的,是有的,	论。了解中国传统传统强化化文文化概况的博信。 2.中国传统思想的,特别是一个人,但是一个人,是一个人,是一个人,是一个人,是一个人,是一个人,是一个人,是一个人,	统文精学美数联系等等 实文体情信。 文体情信。 文体情信。 文体情信。 文学,情信信本,、等等 大方式为讨论,是是 一种,不是是是一个。 一种,不是是是一个。 一种,不是一个。 一种,不是一个。 一种,不是一个。 一种,一种,一种,一种,一种,一种,一种,一种,一种,一种,一种,一种,一种,一	16	Q1 Q2 Q3 Q4 Q5 Q6 K1 K2 A1

	最基本的命题、概念,增加 学生在传统文化方言 是在传统文化方面 人名 医生在传统文化 计学生为 电影 大 是	5.中国传统发明。了解先民的智慧,树立思族自尊心和自豪感。 6.中国传统文学的思考。 6.中国传统文学的思考。 6.中国传统文学的思考。 6.中国传统文学,提系。 7.思政元素:以宗教等文化为载体,融入民族特文化为载体,强国情怀。	教学效果。 考核方式: 形成性考 核与终结性考核相结 合。		
职业素养	知识目标:掌握团队冲突处理、职场礼仪规则、职场沟通、安全生产、解决问题等知识要点。 能力目标:能正确处理工作中遇到的团队冲突、上下级沟通等问题;能够做一个诚实守信、精益求精、解决	作共赢; 2.遵规明礼,修养彰显内涵; 3.善于沟通,沟通营造和谐; 4.诚实守信,诚信胜过能力; 5.敬业担责,用心深耕职场; 6.关注细节,追求精益求精; 7.解决问题,实现组织目标。 8.思政元素:融入传统文化知识,融入行业	共振的文化基因,为学生打开国际化格内域。 教学方式: 情景设置、角层设置、角色分演法、发生式、数学模式、对话、一个工程,是一个工程,也可以工程,可以工程,可以工程,可以可以工程,可以工程,可以可以工程,可以工程,可		Q1 Q2 Q3 Q4 Q5 Q6 Q7 Q8 Q9 K1 K2 K3 A1
物理	素质目标: 培养实事求是、精益求精的科学态度和精神品质;基于证据表达自己的观点和见解,能耐心倾听他人意见;了解物理与科技进步及现代工程技术的紧密联系;增强可持续发展	单元 1: 质点的运动与力; 单元 2: 运动的守恒良与守恒定律; 单元 3: 刚体的定轴	科学态度和精神,团队 合作精神,增强可持续 发展的社会责任感。 教学方式: 情景设置、	16	Q1 Q2 Q3 Q4 Q5 Q6 Q7

	的 为	单元 5: 恒定 模场; (二) 1: 为 1: 为 2: 和 1: 为 1	教學 學學 學 學 學 是 是 是 是 是 是 是 是 是 是 是 是 是 是		Q8 Q9 K1 K2 K3 A1 A2
化学	素质目标:培养实事求是、精益求精的科学态度和精神品质;基于证据表达自己的观点和见解,能耐心与所他人意见;了解化学与科技进步及现代工程技术的紧密联系;增强可持续发展的社会责任感。 知识目标:了解原子、分子结构,熟悉元素周期表及,并元素性质变化规律;理解化学反应速率与外界条件的关系,掌握有关转化率计	单元 1:原子结构和 化学键; 单元 2:化学反应及 其规模; 单元 3:溶液与水溶 液中的离子反应; 单元 4:常见无机物 及其应用; 单元 5:简单有机化 合物及其应用; (二)拓展模块	精益求精的工匠精神、 严谨求实的科学态度和 勇于开拓的创新意识; 引领学生逐步形成正确 的世界观、人生观和价 值观,自觉践行社会主 义核心价值观,成为德 智体美劳全面发展的高	16	Q1 Q2 Q3 Q4 Q5 Q6 Q7 Q8 Q9 K1 K2 K3

	算,温度的影响。 一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个	单元 3: 合成高分子 化合物; 单元 4: 化学实验技 能; (三)思政元素	教学模式:线上教学		A1 A2
普话	素质目标:树立文化自信信息,树立使用标准语言记录的语类的。一个,一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个	1.普通话的地位及 推广普通话的意义; 2.普通话的基础知识声韵调; 3.音变知识,以轻声儿化为主的语音现象; 4.朗读短文,加强朗读一连串音节时的流畅、通顺的语感;	课程的 课程 理想 理想 理想 理 理 是 理 是 理 是 是 是 是 是 是 是 是 是 是 是 是 是	16	Q1 Q3 Q5 K1 A1 A2
国家安全	素质目标: 理解中国特色 国家安全体系,树立国家安		课程思政: 融入"国家兴亡,匹夫有责"的	16	Q1 Q2

教育	全底线思维;建立正确国家 安全观念,培育宏观或兴亡, "国家兴亡, "国家兴世" "国家和理性" "国家和理性" "要国的行为素养。 知识目标:掌握总体实全型,以自标:掌握总体实全型,以自动。 "我力目标:具有国家安全思想,我力目标:具有国家安全思想,我中国家安全是一个,我中国家安全的遗行动;能将国家安全的遗行动;能将国家安全的遗行动;就将国家安全的线。	战略。 3.国家安全主流理论。 4.传统与非传统国家安全观。 5.总体国家安全观。 6.恐怖主义与国家安全。 7.民族问题与国家安全。 8.新型领域安全。 9.国家安全委员会。 10.国家安全环境。	确的国家安全观。 教学方式:案例教学, 情景教学、启发式教学, 讨论式教学,探究式教 学。 教学模式:培训讲座。 考核方式:以学习心 得体会或小论文考核为 主。		Q3 Q8 Q9 K1 K2 K3 A1 A2
信素养	素质目标:树立信息意识。规范学术行为,遵循思想方法。掌握批判神,绝理道德。掌握批判神,绝方法。培养工匠精神,自身不够,信息,是一个人,是一个人,是一个人,是一个人,是一个人,是一个人,是一个人,是一个人	2.信息素养: (1)信息素养的内涵; (2)信息素养系统; (3)信息素养标准。 3.信息素养教育: (1)信息检索技术; (2)搜索引擎和数据库; (3)信息检索与综合利用; (4)大数据与信息安全。 4.思政元素: 以当今	保程忠以: 培养与的 俱进,紧跟时代潮流的 锐意探索精神。 教学方式: 采取探究 式。 教学模式: 将信息知 识与专业知识学习有机 结合,以问题为导向设 置课程内容。通过参与、 合作、感知、体验、分		Q1 Q2 Q3 K1 K2 K3 A1 A2
	素质目标 :树立"绿水青山就是金山银山重要理念"培养生态文明价值观;增强自觉践行绿色环保的意识;养成积极参与公益活动的自觉习惯。	座(一); 2.绿色环保主题讲 座(二);	的可持续发展意识。	4	Q1 Q2 Q3 Q4 Q5 K1

	知识目标: 熟悉习近平生态文明思想; 知道绿色环保的基本知识; 了解国家绿色环保的主要措施和法律法规等。 能力目标: 培养绿色环保宣传普及能力; 培养绿色环保	对沙漠、长江水域等的 治理为切入点,融入习 近平思想。	考核方式: 以学习心		K2 A1
	素质目标:树立学生节能低碳理念;提升学生国家资源忧患意识;培养参与公益活动的自觉意识;促进学生养成节能低碳良好习惯。知识目标:熟悉节能低碳生态文明建设有关知识;熟悉全国节能宣传周与全国低碳日的基本知识。能力目标:培养基本节能低碳自我践行能力。	与全国低碳日主题讲座; 2.节能低碳专题讲座; 3."节能低碳,从我做起"活动实践; 4.思政元素;以当前国际间的能源危负资。以及国外对中国的资源、是到外对中国的资源。	教学方式: 项目教学, 案例教学,情景教学、, 讨论式教学,实践教学; 教学模式: 培训讲座,	4	Q1 Q2 Q3 Q7 K1 K2
湖文化	素质 素质 情 心 以 以 大 大 大 大 大 大 大 大	地理特点; 2.湖南南; 2.湖南南京 3.湖南南京 3.湖南南南, 3.红湖湖南南南, 4.红湖南南南的湖传 4.红湖南南的湖传 6.湖南村大族湖南南的湖传 6.湖南村大族湖南南的湖传 6.湖南村大族湖南南南, 5.红湖南村大族湖南南南, 6.北 7.北 8. 大学, 10.名之、等, 10.名之、等, 10.名之、等, 11.课信告生, 11.课信告生, 11.课信的	地表华设奉 案模块 式 线等 过的效价+知快的人物,自家时间,对于一个人,是国家村子,从一个人,是国家村子,从一个人,是国家村子,从一个人,是国家村子,从一个人,是国家村子,从一个人,是国家村子,从一个人,是一个人,是一个人,是一个人,是一个人,是一个人,是一个人,是一个人,是	4	Q1 Q2 Q3 Q5 K1 A1

	文化的精神内涵;能掌握学 习湖湘文化的科学方法,养 成学习传统文化的良好习 惯;能从文化的视野分析、 解读当代社会的种种现象。				
	素质目标:培养学生学生学生学生学生学生学生学生学学学生等,请求是主席的,是是一个人工的,是是一个人工的,是是一个人工的,是是一个人工的,是是一个人工的,是是一个人工的,是一个人工的,是一个人工的,是一个人工的,是一个人工的,是一个人工的,是一个人工的,是一个人工的,是一个人工的,是一个人工的,是一个人工的,是一个人工的,是一个人工的,是一个人工的,是一个人工的,是一个人工的。是一个人工的,是一个一个一个人工的,是一个一个人工的,一个人工的,是一个人工的,是一个人工的,一个人工的,一个一个人工的,一个人工的,一个一个人工的,一个人工的,一个一个人工的,一个一个一个一个一个人工的,一个一个一个一个人工的,一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个	以; 3.支付工具及电信 诈骗; 4个人信息保护·	课程思政:培养学生的安全意识、诚信精神,以及健康的消费观念。 教学方法:案例教学;情景教学;参与式教学;讨论式教学。 教学模式:混合式教学。 考核方式:过程评价与结果评价相结合。	4	Q1 Q2 Q3 K1 K2 A1
社会责任	知识目标:了解社会责任感的含义:认识社会责任感的含义:认识社会责任感的重要性;了解大学生社会责任感缺失的现在和原因;掌握增强大学生社会责任	义: 2.社会责任感的重要性; 3.当代大学生社会责任感缺失的现状; 4.当代大学生社会责任感缺失的原因; 5.增强大学生社会责任感缺失的原因; 6.思政元素:融入航空工业承担社会责任的典型案例。	课程思政:培养学生"以心为翼,载梦飞翔"的航空工业社会责任感。 教学方法:案例教学;情景教学;参与式教学;讨论式教学。 教学模式:混合式教学。 考核方式:过程评价	4	Q1 Q2 Q3 Q4 Q5 Q6 K1 K2 A1 A2

	(民族)责任感;能够爱岗敬业,增强职业责任感。 素质目标:培养学生诚实、守信、合作、敬业的良好品质。 知识目标:掌握管理的职能;了解企业的类型、企业管理的性质和职能;了解人力资源管理内容及人才选		课程思政:培养学生 遵规守纪,爱岗敬业的 职业素养。 教学方法: 案例分析 法、情景模拟法、课外 实际法、主题讨论法等。 教学模式: 多媒体教	
现企管与9000准量理	米购批量的计算、物料需求	2.现代企业制度; 3.人力资源管理; 4.市场营销管理; 5.现代企业生产管理; 6.现代企业质量管理; 7.现代企业物流管理; 8.思政元素:融入企业生产中的典型管理案例。	分:(1)职业素养考核,包括平时的出勤率、听课态度、完成作业任务的情况等,占总评成绩的40%。部分重点内容考核学生的学习过程,包括其学习态度、努力程度和表现出来的效	Q1 Q2 Q3 K1 K2 A1

2. 专业(技能)课程

(1) 专业基础课程

专业基础课程包含8门课程,各课程的内容与要求见表7。

表 7 专业基础课程内容与要求

课程 名称	课程目标	主要内容	教学要求	计划 学时	支撑的培 养规格
机制图	素 所作和学良有能 图掌其及达件握法 能绘的有机具能为的作和学良有能 图掌其及达件握法 化绘的有机具的 新工用,或的能自具,或的定理形件握。图 想使一养程培的标准的应等,以为一个人。 是有人的人。 是有人的人, 是一种的人, 是我们的人, 是有人的人, 是一种人, 是有人的人, 是一种人, 是一种人,也是一种人,也是一种人,, 是一种人,也是一种人,,也是一种人,也是一种,也是一种,也是一种人,也是一种人,也是一种,也是一种,也是一种人,也是一种人,也是一种人,也是一种,也是一种,也是一种,也是一种,也是一种,也是一种,也是一种,也是一种	图的一般观察, 2.三对四级 3.组方似的 3.组方体的 3.组方体的 4.加应关系体 4.加应, 4.加应	课程思政:培养一一年的说 "		Q1 Q2 Q3 Q8 Q9 K1 K3 K6 A1 A4
航空材料	素质目标 : 培养劳,;的学生科学、;的学生科学、;的学生科学、;的学生科学、,对方,对方面,对方,对方面,对方,对方,对方,对方,对方,对方,对方,对方,对方,对方,对方,对方,对方,	学性能及其检测实 2.金属材料品。 3.铁锅的金 识的认识。 4.钢的热型理 为.常的的热量。 为.常的种类。 为.常的种类。 为.常的种类。 为.常的种类。 为.常的种类。 为.常用的工程, 为.常用的工程, 为.常用的工程, 为.常用的工程, 为.常用的工程,	成理论联系实际,具体问题具体分析的方法论。 教学方式: (1)项目教学方式: (1)项目教学方式: 师生通过完成一个遗址,一个遗址,是一个遗址,是一个遗址,是一个遗址,是一个遗址,是一个遗址,是一个遗址,是一个遗址,是一个遗址,是一个遗址,是一个遗址,是一个遗址,是一个遗址,是一个遗址,是一个遗址,是一个遗址,是一个。	48	Q1 Q2 Q3 Q8 Q9 K1 K4 A1

	航空材料成型技术及工艺; 掌握航空金属材料腐蚀的原理、种类和腐蚀的处理及防护措施。 能力目标:掌握航空工程 材料在航空零部件上的应用 和维护技能;掌握航空功能 材料的应用、维护和保养技 能;具有搜集、阅读资料和 运用资料的能力。	料结构与性能之间的 关系为切入点,培养 学生养成理论联系实 际,具体问题具体分 析的方法论。	教学资源: 教材、企业案		
计机助图	图三视图基本理论和基本绘图方法;掌握计算机绘图软件基本绘图命令和编辑命令;掌握尺寸、图块、几何公差等标注方法;掌握零件图的绘图方法;掌握装配图的绘图方法。	1.绘制平面图形; 2.绘制轴测图; 3.绘制等件图; 4.绘制装配图; 5.绘制简单三维立体图; 6.思政元素:以图纸的精确性、规范性,说明"失之毫厘,逻以千里"的责任意识,培养学生严谨细致、追求卓越的工匠精	过设计情景让学生参与其中,进行沉浸式的体验。 教学模式: 采用"理论+实操"的理实一体化教学	48	Q1 Q2 Q3 Q4 Q5 Q6 Q7 Q8 Q9 K1 K4 A1
配合 与技 术测	素质目标 :培养学生具有爱岗敬业、吃苦耐劳、科学严谨的工作作风;具备诚信待人、与人合作的团队协作精神;具备工作的主动性、自主学习能力和创新能力;具备质量、安全、环保意识。知识目标:掌握互换性生产原则及公差与配合的规律	公差与配合; 2. 几何量测量技术; 3.几何公差与几何误差检测; 4.表面粗糙度轮廓及其检测;	的质量意识和安全意识。 教学方式: 运用现场教学、案例教学、讨论式教学、探究式教学等多种教学方法。 教学模式: 采用"理论	48	Q1 Q2 Q3 Q8 Q9 K1 K6 A1 A4

与选用;掌握机械零件的尺寸公差、几何公差、无何公差、表测明的一寸公差,是知识以及检测的基本原理;掌握零件精度设计的基本原理和方法。 能力目标: 能够查用公差表格,并能正确标注图样;了解各种典型零件的测量合理法;能够根据公差要操作的法;能够根据公差要操作计量器具、熟练操作计量器具、正确测量各种实践能力。	6.圆柱螺纹公差与检测; 7.思政元素:以公差标准的特点为切入点,培养学生航空工业"零缺陷、无差错"的质量意识和安全意识。	资源,开发课程教学资源库,利用互联网、视频及PPT等多媒体课件,搭建多维、动态、活跃、自主的课程训练平台,使学生		
素质 标 良、 高有的量人识和知点原统制油火能, 其的业;环力好。掌机飞掌理的的的标前。变认结的对障示分过事, 是不有的量人识和知点原统制油火能,系转图构型够故指能和意关 大方,信作效沟具业目掌;原统统统目、系转图构型够故指能和意关 大方,有意团工、下落飞座掌了 对具。掌机飞掌理理理能各分纵主关轮机断判油;正舱安 大方,大方,大方,大方,大方,大方,大方,大方,大方,大方,大方,大方,大方,大	置 情 情 情 情 情 情 情 情 情 情 情 情 情 情 情 情 情 情 情	论,引导式、讨论式教学 结合、理实一体化教授学法、 多媒体教学、网络教学结会,积保理内容分类生教学,积极采用先进教学生为成。 专有,将课程内容分学生频的,,将课程中,过视构相,,,也不可以,是一个。 一个,一个,一个,一个,一个,一个,一个,一个,一个,一个,一个,一个,一个,一	78	Q1 Q2 Q3 Q8 Q9 K1 K5 A1 A5

机设基械计础	知识目标:掌握机械设计理论,机械设计方法,掌握机械设计方法,穿不力域设计的要求、步骤确定,从的要求、步骤确定,等握带传动、齿轮传动、齿轮传动、齿轮传动、齿轮传动、齿轮传动、掌握带传动和及支重。掌握轴及支重。以上,一个大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大	1.润滑与密封装置的设计; 2. 四杆机构的设计; 3.带传动的设计; 4. 齿轮传动的设计; 5.轴承的设计; 6.轴承的计; 6.轴承路与高路,等的设计; 9. 思被传动点,数数形式为切入点,"的最近,	教学方法:采用六步教学法、采用六步教学法、基础是、对论法、案例学习法、理实一体化教学法、实练法;教学模式:采用多媒体教学法、实练法等实验,不是是一个人,是一个人,是一个人,是一个人,是一个人,是一个人,是一个人,是一个人	64	Q1 Q2 Q3 Q8 Q9 K1 K4 A1 A4
制造	素质目标 :具有严谨的学习态度,良好的学习习惯; 具有诚信、敬业、科学、严 谨的工作态度;具有安全、 质量、效率和环保意识;具	控制; 2.机械加工方法; 3.机械加工质量;	民族自豪感。 教学方法: 项目式教学 法、案例教学、探究式、	72	Q1 Q2 Q3 Q8

	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	5.机床夹具设计; 6.机器的装配; 7.思政元素:融入 我国制造领域的成 就,如天宫空间站、 歼 20 五代机等,培养	入企业生产实际中面临的 工程案例和问题。		Q9 K1 K4 A1 A5
电电技工子术	素质 素质 素质 大宗 大宗 大宗 大宗 大宗 大宗 大宗 大宗 大宗 大宗	1.直流电路; 2.正弦交流电路; 3.磁路与变压器; 4.电动机基础识; 5.半导体器件; 6.基本放大电路; 7.运算稳压路。 8.直流穹电路; 9.数字电路。 11.时序逻辑电路; 11.时序逻辑电路; 12.思政元素:意识,安全通识,生养学生严谨细,风	课程等的的 务组 的主完格设教等学性 程定习进生点后学的的 务组 的主完格设教等学性 程定习进生点后学的的 务组 的主完格设数等学性 程定对别 法示种式导作并资 微息的 重核学反为 大家种式导体,学、、信学 :考学区的 ,有关,对,对,对,对,对,对,对,对,对,对,对,对,对,对,对,对,对,对,	48	Q1 Q2 Q3 Q8 Q9 K1 K4 A1 A8

能组装电路并解决、处理电 器及电子设备的一般故障。

(2) 专业核心课程

专业核心课程包含6门课程,各课程的内容与要求见表8。

表 8 专业核心课程内容与要求

课程 名称	课程目标	主要内容	教学要求	计划 学时	支撑的培 养规格
《器字装技行数化配术	行产品数字化定义与数据管理(MBD技术)的基础知识;掌握数字化钻孔、调姿对接的基础知识;掌握 DELMIA 软件的使用方法。	1.大飞机数智化装配认知; 2.大飞机智能化装配规划; 3.大飞机部件数字化定位; 4.大飞机部件数字化对合; 5.大飞机部件数字化连接; 6.大飞机产线智能化管理 7.思政元素;融入	教学方式: 讨论法、案例字 习法、理实一体化教授法; 教 学中以学生为主体。 教学模式: 以岗位职业技能 标准所必需的知识、技能、职业素养为依据, 遵循"必需够 用、理实结合"的原则, 采用项目任务式的形式,将所需的 专业知识和专业技能有机融	60	Q1 Q2 Q3 Q8 Q9 K1 K8 K10 A1 A6 A8 A9

器装 配工 装应 用与	航的产的 器识结数构字识 配射定调识的 化规作目 装票构字形化 机范操风 化	1.飞火、型 要调 数架 月 色宝 较的 为 型 要调 数架 5. 型为 化 人 是 要要 要要 要要 要要 数 架 5. 型为 机 人 量 新 全 较 及 全 较 的 护 配 匠 环 识 意 会 的 的 方 工 装 验 现 精 保 , 识 面 质 的 护 配 匠 环 识 意 的 护 就 一 法 具 配 、 场 神、形和 面 、 数 要 使 管 , 安 成 团	教学模式:以岗位职业技能标准所必需的知识、技能、职业素养为依据,遵循"必需够用、理实结合"的原则,采用学习情景的形式,将所需的专业知识和专业技能有机融入,使学生能较为熟练掌握运用所学的技能。 考核方式:采取形成性考核+终结性考核分别占60%和40%权重比的形式进行课程考核与评价。	60	Q1 Q2 Q3 Q8 Q9 K1 K7 A1
器铆 接技	职业综合素养与职业道德;具有诚信、敬业、科学、严谨的工作态度;具有基本的法律法规、安全、质量、效率和环保意识;具有人际沟通能力和团队协作精神等。	1.飞机装配工艺基础; 2.飞机结构普通铆接; 3.飞机结构特格的接; 4.飞机结构格密的。 5.飞机结构格密的。 5.飞机结构格。 6.飞机典型结点。 "航空报国大量。 "航空报国情怀是。 流空, 流空, 流空,	教学模式:积极采用先进的教学技术,完善多媒体教学课件,增强教学的生动性和直观性,加深学生对基础理论和关键技术的理解;考虑飞机结构件装配过程的多样性和复杂性,可在课程中安排时间通过现场参观,获取零件加工感性认识;通过具体飞机零件工艺进行分析,从而掌握课程所涉	60	Q1 Q2 Q3 Q8 Q9 K1 K10 A1 A6

飞行 素质目标: 使学生养成 1. 装配质量控制和 限程思政: 培养"敬仰航空、 敬重装备、敬畏生命"的职业 数重装备、敬畏生命"的职业 0. 常用数字化检测 精神。 Q2 Q3	工机人程调 工机人程调 下级 不知人程调 化聚编与试 化聚编与试 安律生的的良敬作考惯 制础人掌复的控机规部程 方位种置进划进电序 良	知告知基握定意编器划件序能式、通与行;行气调 素则与识本机位义程人的、调力精姿信调位能拆系试 医工;结器精;基位知电试目确的方试姿熟解统。 目标业掌构人度掌础姿识气的标控技式;调练、安掌器工成由重机识整理统识具机;行对及单绘、掌器工成由重机识整理统识具机;行对及单绘、使量极,业知度要器;及解、。备器能通机路元装的管握人业知度要器;及解、。备器能通机路元装能差器;重数工握径元能 动的多配人规件、程	典型应用; 2.ABB 工业机器人基础操作; 3.ABB 机器人的 I/O 通信; 4.ABB 机器人的程序数据; 5.ABB 机器人的程序数据; 6.ABB 机器人的传连工业机维力,以为关系,以为关系,以为关系,以为关系,以为关系,以为关系,以为关系,以为关系	课程思政:以机器人工作过程,融入"一丝不苟、甘于奉献"的航空报国精神。 教学方式:讨论表、案例学习法、实例学教生生为主体。 程务,逐步引导学生掌握的发展,逐步引导学生等上进的教学、和查询、发展,是一个体化,是一个人。 程务,逐步引导学生,是一个人。 程务,逐步引导学生,是一个人。 程务,逐步引导学生,是一个人。 是一个人。 是一个人,是一个人。 是一个人。 是一个人,	78	
---	---	---	---	---	----	--

检测	力,能适应具体工作的需要,在实际的工作中发挥 其创造性。掌握文明生 产、安全生产与环境保护 的相关规定及内容。	原理、检定与校准; 4. 三坐标测量机原理、探测技术 5. 思政元素:融入数字化测量精密、严谨、精细的技术特点。			Q9 K1 K9 A1 A10
数设应与护	的表达能力、沟通和规则的强力、沟通和规则的强势,较强,较强,较强,较强,较强,较强,较强,对对的强力,对对对对对对对对对对对对对对对对对对对对对对对对对对对对对对对对	2.数控车床编程基础: (1) 台斯特尔 (2) 带弧 (1) 加工; (3) 带弧 (4) 加工; (5) 为加工; (6) 和工; (6) 和工; (6) 和工; (7) 和工; (8) 和工; (8) 和工; (8) 和工; (9) 和工; (1) 和工; (1) 和工; (1) 和工; (2) 和工; (2) 和工; (3) 和工; (4) 的编类, (4) 的编数,	教学方法: 分组学习教学法、讨论式教学法、一帮一教学法、模拟仿真教学法,提倡学生互帮互助。	56	Q1 Q2 Q3 Q8 Q9 K1 K7 A1 A5

能够根据制订零件的数与仿真加工。 考核方式: 多元化的考核方 控加工工艺规程,手工编 5.数控设备维护基式。自评、互评、他评相结合; 写数控加工程序;能在宇础知识。 口试、笔试、仿真相结合; 项 龙数控仿真软件上进行 6.思政元素:以数 目考核和期末考核相结合。 所编程序的校验及仿真 控编程的工艺思想为 加工。掌握数控机床加工 切入点, 融入"不积 的基本知识。 跬步无以至千里"的 能力目标: 掌握数控车 踏实肯干、严谨细致 |削及数控铣削的手工编||的工匠精神,以及创| 程;掌握宇龙数控仿真系|新精神和自我学习的 统的使用;理解、熟悉数能力。 控技术文件; 熟悉国家标 准及有关的基本规定;具 备查阅资料、文献获取信 息的能力; 具有合理制定 工作计划的能力。能够在 数控机床上完成简单零 件的加工; 具备数控设备 维护与常见故障识别能

(3) 集中实训课程

集中实训课程包含9门课程,各课程的内容与要求见表9。

表 9 集中实训课程内容与要求

课程 名称	课程目标	主要内容	教学要求	计划 学时	支撑的培 养规格
钳工实训	素质目标:践行社会主义核心价值观:了解钳工在生产中的地位和作用,增强专业认同感。培养学生工作中追求敬业、精益、专注、创新的工匠精神,树立正确的劳动观念。 知识目标:了解钳工的应用范围及安全技术知识,掌握钳工的应用范需要的技术基础理论知识。能力目标:能够依据图纸的要求,确定钳工加工工艺,正确选择钳工常用工具、量具加工出形状简单的零件。	2.量具认识与使用; 3.划线; 4.金属的锯削; 5.金属的錾削; 6.金属的锉削; 7.钻孔、扩孔和铰孔; 8.攻螺纹与套螺纹; 9.刮削研磨; 10.综合考核;	实肯干、埋头钻研的工匠精神,为航空精度尽自己的一份力量。 教学方式: 综合运用现场演示、案例分析、分组讨论、项目探究等多种教学方法与手段。	48	Q1 Q2 Q3 Q8 Q9 K1 K4 A1

		入顾秋亮等大国工 匠的事例。	考核方式: 采取形成性 考核+终结性考核分别 占 60%和 40%权重比的 形式进行课程考核与评价。		
机工	素质目标:培养精益求精、专注创新的职业态度,通过实操人员量意识;严格执行。安全操作规程,养成"安全第一"的职业习惯;实践"整理、整理、整理、营工、营工、营工、营工、营工、营工、营工、营工、营工、营工、营工、营工、营工、	1.安全教育; 2.6S 管理、思文 教育、思子 精神; 3.机械。 3.机械。 4.金具、显示, 4.金具、显示, 5.常见, 5.常见, 4.公具、是, 4.公是, 5.常见, 4.公是, 6.以是, 6.以是, 7.方法, 8.典 2. 2. 4.数。 4.数。 4.数。 4.数。 4.数。 4.数。 4.数。 4.数	教字方式: 综合运用现场	48	Q1 Q2 Q3 Q8 Q9 K1 K4 A1 A6
零部件装配实	素质目标:具有良好的心理与身体素质,能适应艰苦工作不是,是不谨、耐心、细致的工作工态度,爱岗敬业;具有安全有安克,是一个人。如识目标:掌握钣金塑性。对组织和性能的影响;掌握领证,掌握领证的方法和次序;了解铆钉诉装型,以上,以上,以上,以上,以上,以上,以上,以上,以上,以上,以上,以上,以上,	1.装配的基础知识; 2.钣金件的下料、计算与折弯; 3.铆接工具及备; 4.普通铆接; 5.特对铆接; 6.密机元素,发表, **型峰、工融、定型峰、工量、大大型。	教学模式:以飞机钣金 零件装配为主线,以完成 工作所必需的知识、技 能、职业素养为依据,遵 循"必需够用、理实结合" 的原则,将所需的专业知 识和专业技能有机地融	96	Q1 Q2 Q3 Q8 Q9 K1 K10 A1

	能够通过试验判断安装符合性及缺陷原因;能够针对铆接件进行质量检查与校核;能够根据说明书和维护手册对工装、设备、工量具进行定期检查、维修与保养。		考核+终结性考核分别 占 60%和 40%权重比的 形式进行课程考核与评 价。		
机床 加工	素质目标: 具备方: 具面	规理: 2. 规理: 3. 型件 2. 数件 2. 数点, 2. 数点, 3. 数点, 4. 人、对修有, 4. 人、对修有, 4. 人、对修有, 4. 人, 4. 人, 5. 的。 4. 人, 4. 人, 4. 人, 5. 的。 4. 人, 5. 的。 4. 人, 5. 的。 4. 人, 5. 的。 4. 人, 6. 本, 6. 本		48	Q1 Q2 Q3 Q8 Q9 K1 K7 A1 A5
字化 装配 技术	素质目标: 具有严谨的学习态度,良好的学习习惯;具有诚信、敬业、科学、严谨的工作态度;具有安全、质量、效率和环保意识;具有人际沟通能力与团队协作意识;具有良好的工作责任心	2.飞机钣金手工成形; 3.飞机钣金零件装配;	课程思政:培养"严丝 合缝"的工匠精神,培养 学生以岗位为基础承载 大国复兴的"中国梦"。 教学方式:任务单法、 讨论法、案例学习法、理	96	Q1 Q2 Q3 Q8 Q9 K1

综合	和职业道德。	作;	实一体化教授法、实练		K2
实训	知识目标:掌握利用 CAXA、	5.数控铣床的操	法;		K3
	CATIA 软件继续宁飞机零件绘	作;	教学模式: 教学中以学		K4
	图的方法;掌握较复杂飞机钣金	6.无损检测;	生为主体,老师在现场演		K5
	零件手工成形与铆接装配的方	7.思政元素: 以技	示及指导;考虑飞机钣金		K6
	法;掌握飞机装配工业机器人的	能训练为载体融入	零件成形过程的多样性		K7
	操作方法;掌握飞机结构件数控	工匠精神。	和复杂性,采用课前视频		K10
	铣削加工的方法;掌握飞机结构		预习,课中教师现场演		K11
			示、分组指导,课后工单		A1
	能力目标: 具有设计飞机钣金		任务派发再巩固;通过具		A4
	零件手工成形工艺方法的能力;		体飞机零件工艺进行分		
	具有独立设计飞机组合件装配		析,进行手工逆向从而掌		A5
	工艺的能力; 具有单独规范操作		握课程所涉及的知识和		A6
	的能力。		技能。		A8
	H411G74		考核方式: 采取形成性		
			考核+终结性考核分别		
			占 60%和 40%权重比的		
			形式进行课程考核与评		
			价。		
			ν ₁ ο		
	素质目标: 具有严谨的学习态度,良好的学习习惯; 具有诚信、				
	敬业、科学、严谨的工作态度;	 1 接受比业设计	 课程思政: 培养诚实守		
	具有安全、质量、效率和环保意		信、崇德向善的精神,培		Q1
	识; 具有人际沟通能力与团队协		养学生树立正确的世界		Q2
	作意识;具有良好的工作责任心		观、人生观和价值观。		Q3
	和职业道德。	全面分析;	教学方式: 运用现场和		Q8
	知识目标:掌握典型机械零件		网络指导教学、案例教		Q9
	图绘制的基本知识;掌握型架设		学、讨论式教学、探究式		K1
	计的基本原则;掌握型架装配的	书;	教学等多种教学方法。		K2
	工艺方法;掌握典型零件的加工	T7; 5.绘制产品装配			K3
毕业	工序设计;掌握钣金成形工艺设		自主独立工作+教师现		K4
设计	计与实施;掌握钣金冲压工艺及		国主独立工作+教师现 场或网络远程指导+学	96	K5
与答	其模具设计。		生不断查找问题不断修	90	K6
辩	能力目标: 能根据零件的作用				
	和要求,结合工厂(车间)的设		改优化毕业设计方案+		K7
	备加工能力及技术力量等进行		教师严格审查控制毕业		K10
	综合的技术—经济分析,以确定		设计质量"的一体化教学		K11
	合理的工艺方案; 具备利用机械	业设计的查重为切			A1
	CAD 软件绘制零件图、装配图		考核方式: 采取"毕业		A4
	的能力;编制型架装配工艺规程		设计过程考核+毕业设		A5
	 的能力; 具备正确选择机械加工		计成果考核+毕业答辩		A6
	工艺装备的能力; 具备飞机钣金		考核"的形式进行课程考		A8
	零件的工艺规程编制的能力;具	和价值观。	核与评价。		
	有钣金冲压工艺设计与模具设				
	计能力; 具备资料收集、整理和				
					1

	分析能力。				
	素质目标:具有严谨的学习习惯;具有严谨的学习习惯;具有严谨的学习习惯;具有作态度;真的学习习惯;具有作为。	1.了解工厂概况, 接受入饭金等工厂。 3.部件装工工厂。 3.部件装工工厂。 4.对;工工厂。 5.和专题工厂。 5.和专题工厂。 5.和生度,的成业的工厂。 7.匠特类学、 1.工作,的类。 2.证的,是有关的。 3.证的,是有关的。 3.证的,是有关的。 4.或的,是有关的。 5.证的,是有关的。 5.证的,是有关的。 6.或的,是有,是有,是有,是有,是有,是有,是有,是有,是有,是有,是有,是有,是有,	教学模式:可采用的教学手段主要有多媒体教学、现场演示、工单制; 企业的实际情况,采用师带徒的模式,分别指导,	240	Q1 Q2 Q3 Q8 Q9 K1 K2 K3 K4 K5 K6 K7 K10 K11 A1 A4 A5 A6 A8
飞装基技实机配本能训	1. 素质目标: 具有严谨的学习 态度,良好的学习习惯; 具有严谨的学词、耐心、细致的工作态度,爱率力质量、效率力质量、知识,具有安全、质沟通能工作量、效率力,作意识; 具有人际沟通的 化心和识目标: 熟悉飞机等时,以为了,以为人。 2. 知识目标: 熟悉飞机。 对于,以为人。 对于,以为人,以为人。 对于,以为人,以为人,以为人,以为人,以为人,以为人,以为人,以为人,以为人,以为人	1. 紧固件拆装与保险实训; 2. 飞机; 3. 航空手册路,运车,强强, 4. 标。政元素: "毫里全红,强军全军,强军,强军,强军,强军,强军,强军,强军,强军,强军,强军,强军,强军,强军	教学方式: 任务单法、 讨论法、案例学习法、理 实一体化教授法、实练 法: 教学模式: 教学中以学 生为主体,老师在现场演 示及指导; 采用课前视频 预习,课中教师现场演 示、分组指导,课后工单 任务派发再巩固;通过具	48	Q1 Q2 Q3 Q8 Q9 K1 K2 K3 K4 K5 K6 K7 K10 K11 A1 A4 A5 A6

	语执行手册查询的能力;能够按照工卡对飞机操纵系统进行准确度调试;能够按照工卡的要求完成硬管的切管、弯管以及扩口接头的制作;能够正确拆卸和安装飞机管路并通过加压试验检验管路连接的密封性。 素质目标:具有良好的心理与身体素质,能适应艰苦工作需要;具严谨、耐心、细致的工作		考核+终结性考核分别占60%和40%权重比的形式进行课程考核与评价。 课程思政:培养学生的"航空报国、航空强国"精神,崇尚科学、追求先进的精神。 教学方式:案例教学		Q1 Q2
飞数化配训机字装实训	安; 具严谨、响心、细致的工作态度,爱岗敬业; 具有安全、质量、效率和环保意识; 具有安全、质量、效率和环保意识; 具有交流的能力。 知识目标: 掌握飞机大部件对接的规范及技术要求; 掌握飞机装配过程中数字化机会部件的安装位置及装配过程中数字化测量的基本知识。 能力目标: 具备使用 DELMIA等软件进行虚拟仿真的技能; 能够利用专业软件对装配过程计数字的排行可视性、可达性、安全性分析; 能够操作相关设备进行数字工艺文件。	1.飞机大部件对接的规范及技术要求; 2. DELMIA 等专业软件的使用; 3.数字化测量设备的使用; 4.装配工艺的编写; 5.思政元素:融入国产大、"运20"等事例。	教学模式:以飞机大部件对接为主线,以完成工作所必需的知识、技能、职业素养为依据,遵循"必需够用、理实结合"的原则,将所需的专业知识和专业技能有机地融入各个情境之中。从简单到复杂。从单一到综合	48	Q3 Q8 Q9 K1 K2 K3 K4 K5 K6 K7 K10 K11 A1 A4 A5 A6 A8

(4) 专业拓展课程

专业拓展课程包含8门课程,各课程的内容与要求见表10。

表 10 专业拓展课程内容与要求

课程 名称	课程目标	主要内容	教学要求	计划 学时	支撑的培 养规格
航空概论	素质目标: 加强专业思想,增强事业心、责任感,	1.航空发展史; 2.航空器概况;	课程思政: 培养学生忠诚担 当的政治品格、严谨科学的专	I 16	Q1 Q2

	团队合作精神。 知识目标:了解航空发展 史。了解航空器的分类、飞行机的分类、主要组成、了解统 性能及主要组成,了解化了解及主要的参数;了解化机的基本构造;了解机实现,了解化功机的基本构造理和分类;解飞机的特种设备;了解和作至武器的发展、分类和作至武器的发展、分类和作用。 能力目标:具有航空器分类、飞机分类的基本知识。	本原理; 4.飞机的基本构造; 5.航空发动机; 6.飞机特育送; 7.思政力,是大力,是大力,是大力,是大力,是大力,是大力,是大力,是大力,是大力,是大	业精神、团结协作的工作作风、敬业奉献的职业操守。 教学方式:运用现场教学、 案例教学、讨论式教学、探究 式教学等多种教学方法。 教学模式:采用"理论讲解 **要等多种教学方法。 教学模式:采用"理论讲解 **要等多种教学模式。 **数等等多种教学,现少。 **型。 **型。 **型。 **型。 **型。 **型。 **型。 **		Q3 Q8 Q9 K1 K4 A1
航空文化	素质目标:培养学生拥有 航空报国的意识;养成认 真、细心的学习态度;培敬 仰航空、敬重装备、 生命的航空文化。 知识目标:掌握航空文 的概念、特征;掌握航空 化的形成和发展;掌握中 化的形成和发展历程。 能力目标:培养学生具备 主动学习、更新航空文化 能力;能够向外主动推广和 普及航空基础知识。	1.中国航空工业的发展历程; 2.中国航空工业主要产业镇; 3.中国航空工业主要产国航空工业的大路,至时间, 4.航空工业。 2.思空发表,至于, 4.航空大大。 3.思空发表,实为, 3.思空发表,实为, 4.航空大大。 4.航空大大。 4.版空大大。 5.思空发表,"也对, 5.思空发表,"也对, 5.思交发表,"也对, 4.成功, 5.思交发表,"也对, 5.思交发表,"也对, 5.思交发表,"也对, 5.思交发表,"也对, 5.思交发表,"也对, 5.思交发表,"也对, 5.思交发表,"也对, 5.思交发表,"也对, 5.思交发表,"也对, 5.思交发表,"也对, 5.思交发表,"也对, 5.思交发表,"也对, 5.思交发表,"也对, 5.思交发表,"也对, 5.思交及表,"也对, 5.思交及表,"也对, 5.思交及表,"也对, 5.思交及表,"也对, 5.思交及表,"也对, 5.思交及表,"也对, 5.思交及表,"也对, 5.思交及表,"也对, 5.思交及表,"也对, 5.思交及表,"也对, 5.思交及表,"也对, 5.思交及表,"也对, 5.思交及表,"也对, 5.思交及表,"也对, 5.思交及表,"也对, 5.思交及表,"也对, 5.思交及表,一, 5.思交及表,一, 5.思交及表,一, 5.思交及表,一, 5.思交及表,一, 5.思交及表,一, 5.思交及表,一, 5.思交及表,一, 5.思交及表,一, 5.思交及表,一, 5.思交及表,一, 5.思交及, 5.思交及, 5.思交及, 5.思交及, 5.思交及, 5.思交及, 5.思交及, 5.思交及, 5.思交及, 5.思交及, 5.是交及, 5.定交及, 5.是交。 5.是。 5.是。 5.是。 5.是。 5.是。 5.是。 5.是。 5.是	课程思政:培养"忠诚奉献,逐梦蓝天"的航空强国精神。 教学方式:案例教学、讨论式教学、探究式教学等。 教学模式:重视课后拓展与总结。利用信息化手段,加强师生联系与互动,挖掘学习资源,拓宽学生视野,增强学习积极性和主动性。 考核方式:采用过程考核和终结性考核相结合形式考核。	16	Q1 Q2 Q3 Q8 Q9 K1 K4 A1
专业	素质目标:培养学生开阔的国际视野,敬业、严谨、务实的航空素养意识,人际沟通能力和团队协作意识,工作责任心和职业道德,良好的学习态度和自主学习习惯。 知识目标:掌握飞机上主要零部件的英文词汇、术语、缩略词与短语;掌握飞机上的主要系统如液压、气	airplane; 2.Parts of airplane; 3.How can I be an aircraft mechanic; 4.Turbojet angines; 5.Autoflight; 6.Flight control;	课程思政:以世界飞机简谱和中国飞机简谱进行对比,引出波音、空客仍是国际上颇具影响力的航空制造商,启发学生"航空报国"并不能只是口号,还需要坚强意志、过硬本领、知己知彼、取长补短。 教学方式:案例教学法、任务式驱动、集中授课法、引导法、分组讨论法等; 教学模式:以学生为本,采	32	Q1 Q2 Q3 Q8 Q9 K1 K3 A1

	动、电源、通讯、未常语、传统 动等的英文词汇、术语、 导航、 术语 交 词汇、 术语 交 语词 与短语; 掌握 全 人 人 人 人 对 经 可 与短语; 掌握 全 人 人 人 对 经 的 英 全 人 人 人 科 等 色 全 人 人 人 科 等 短 全 大 人 人 科 等 短 不 也 的 英 之 ,	8.Fuel system。	用"难度递进"原则进行教学;加强教学资源库建设,利用学习通、智慧职教、世界大学城、微知库等教学平台开展信息化教学,不断增强教学的实效性与针对性。 考核方式:重视过程考核,在过程考核中肯定学生能力,激发学生学习兴趣,促使学生反思改进,评价方法可采用学生自评、小组互评、教师点评等三个方面。		
零件 数字 化建	大人 大人 大人 大人 大人 大人 大人 大人 大人 大人	1.CAXA 软件络制零件二维零件图; 2.CAXA 软件络约 2.CAXA 软件络约 2.CAXA 软件络约 3.CATIA 软件。 3.CATIA 软件三维数件。 4.CATIA 软件。 4.CATIA 软件。 5.CATIA 软件。 5.CATIA 软件。 5.CATIA 软件。 以多的性和实力,并是一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个	教学方式: (1)现场教学法: 现场课程理论讲授,学练做相结合; (2)互联网教学法: 通过线上资源开展网络课程学习,让学生自主学习,考核通过获取学分; (3)情景教学法: 通过设计情景让学生参与其中,进行沉浸式的体验。 教学模式: 采用"理论+实操"的理实一体化教学模式。 考核方式: 采用过程考核+结果考核方式进行课程考核	56	Q1 Q2 Q3 Q8 Q9 K1 K6 A1 A4
航空结构			课程思政: 培养热爱科学、 崇尚科学的意识,培养学生	56	Q1 Q2

字化 工艺 与编	谨的工作态度;具有安全、质量、效率和环保意识;具有人际沟通能力与团队协作意识;具有良好的工作责任心和职业道德。 知识目标:从给定零件图及技术资料中提取数控,及技术资料中提取数控加工所需的信息,完成中等复杂机械零件的三维造型中分,然后在 CAM 模块中创建平面轮廓铣、固定轮廓、我加工等操作,最后根	本功能和技巧; 2.CAM 模块的 一个。 一个。 一个。 一个。 一个。 一个。 一个。 一个。 一个。 一个。	教学方式:案例教学法、任 务式驱动、集中授课法、引导 法、分组讨论法等; 教学模式:遵循"教师为主 导,学生为主体,训练为主线" 的原则,采用了"教、学、练、 做"的四阶段教学法;利用教 材、多媒体课件、仿真软件、 视频、网络等资源,构建立体 化学习资源; 考核方式:采取过程考核+ 标准题库抽考相结合,分别占 60%和 40%权重比。		Q3 Q8 Q9 K1 K7 A1 A5
増制技术	意识、自律意识、逻辑思维能力、学习(建构)能力、动手能力、团结协作能力等。 知识目标:理解增材制造的工艺原理、特点,常见设备操作方法。 能力目标:具有一定的创新能力,能对创新零件进行	的应用、发展; 2.增材制造的主要类型(FDM、 SLA、SLS、LOM); 3.增材制造材料分类; 4.增材制造设备的操作(FDM、 SLA); 5.增材制造零件后处理; 6.思政元素:融入	教学模式:以学生为本,采用"理实一体化"教学,将书本上的纯文字描述上升为实际操作,增强学生感性认识并加深学生对教材理论知识的理解,正确引导学生自主学习、相互协作,共同完成教学任务,从而达到掌握知识、训练技能,提高素质的目的。	60	Q1 Q2 Q3 Q8 Q9 K1 K11 A1
智能与科	素质目标: 践行社会主义 核心价值观;具有严谨的学 习态度,良好的学习习惯; 具有诚信、敬业、科学、严 谨的工作态度;遵守人工智 能领域的伦理规范,形成尊	义; 2.人工智能的发 展历程; 3.人工智能中的	课程思政:培养学生为应对新时代前未有之大变局而实时调整自身技能的"绸缪"意识。 教学方式:案例教学法、任务式驱动、集中授课法、引导	16	Q1 Q2 Q3 Q4 Q6 Q8

重和保护个人隐私的意识 知识目标:了解人工智能技术的相关概念与应用领 域;了解人工智能技术发展的新趋势,认识人工智能才 信息社会中的重要作用; 解应用人工智能技术解决 实际问题的范例。 能力目标:能阐述人工智能含义、发展历史和基本技术;激发创新思维,能在自己的专业领域开发出新颖的解决方案。	性 4.人工智能应用 领域; 5.人工智能的安 全与伦理。	法、分组讨论法等。 教学模式: 以学生为本,采 用"难度递进"原则进行教学; 加强教学资源库建设,利用学 习通、智慧职教、世界大学城、 微知库等教学平台开展信息 化教学,不断增强教学的实效 性与针对性。 考核方式: 采用形成考核+ 终结性考核分别占 70%和 30%权重比的形式进行课程 考核与评价。		Q9 K1 K11 K12 A1 A11 A12
沟通能力与团队协作意识的对方的学习 知识目标:能够使学材料的 对方的 对方的 对对 ,	情、话: 1.构、2.理其。 1.构、2.理其、1.构、2.理其、1.构、2.理其、1.构、2.理其、1.构、2.理其、1.构、2.理其、1.构、2.理其、1.构、2.理其、1.构、2.理其、1.构、2.理机结、机芯、机静、粘及理、有量、一种,是是一种。 1.构、2.理其,1.分类。 1.人类。	课程思前未有定的"绸缪"意大大的"绸缪"。 对实有之的"绸缪"。 对实有是是一个"绸缪"。 对实有。 对实有。 对实有。 对实有。 对实生,有。 对实生,有。 对,	60	Q1 Q2 Q3 Q8 Q9 K1 K11 A1

(5) 技能等级认定

本专业鼓励学生取得的行业企业认可度高的有关职业技能等级证书、 1+X 技能等级证书,取得的证书可按下表置换为专业技能课程相应成绩。

表 11 职业技能等级证书置换成绩表

序号	职业技能等	职业技能	等级证书等级及可 转换的学分	职业技能等级证书可置换的专业技能课程	备注
	级证书	等级	可置换的成绩		
1	<i>!:!</i> - ¬-'	中级	80	数控设备应用与维护	
1	铣工	高级	95	数控设备应用与维护	
2	hún —	中级	80	飞行器铆接技术	
4	铆工	高级	95	飞行器铆接技术	
3	工业机器人	中级	80	工业机器人编程与调试	
3	系统操作员	高级	95	工业机器人编程与调试	
1	"1+X"飞机	中级	80	飞机零部件装配实训	
4	铆接装配	高级	95	飞机零部件装配实训	
5	"1+X"数控	中级	80	数控机床加工实训	
)	车铣加工	高级	95	数控机床加工实训	

七、教学进程总体安排

(一)教学进程总体安排表

教学进程总体安排见表 12。

表 12 教学进程总体安排表

\	\E	,m	\m					当	世 时分配	7			司课时数	」 (或周数			备注
课程类别	课程模块	课程类型	课程编码	调 	课程	考核	学 分				_		三	四	五	六	
类	模	类刑	编	课程名称	性质	方式	分	总学时	理论	实践	20	20	20	20	20	20	总教学周数
771	人	至	14 -3								14	17	14	13	15	0	理论教学周数
		В	11000001	思想道德与法治	必修	考试	3	48	40	8	4×12						
		В	11000004	王 ソ 埋 1分/広 糸 尺 1分	必修	考试	2	32	28	4		4×8					
		В		习近平新时代中国特色社会主 义思想概论 1	必修	考试	1.5	24	22	2			2×12				
	思想政治课程	В	11000007	习近平新时代中国特色社会主 义思想概论 2	必修	考试	1.5	24	22	2				2×12			
	政	A	11000009	形势与政策 1	必修	考查	0.5	4	4	0	2×2						
	课	A	11000010	形势与政策 2	必修	考查	0.5	4	4	0		2×2					
公	程	A	11000011	形势与政策 3	必修	考查	0.5	4	4	0			2×2				
基型		A	11000012	形势与政策 4	必修	考查	0.5	4	4	0				2×2			
公共基础课程		A	11000015	中国共产党党史1	必修	考查	0.5	8	8	0	2×4						线上
程		A	11000016	中国共产党党史 2	必修	考查	0.5	8	8	0		2×4					线上
				小计			11	160	144	16							
		A	11800001	军事理论	必修	考查	2	36	36	0	$20+2\times 8$						线上线下结合
	身	С	11800002	军事技能	必修	考查	2	112	0	112	3w						
	心	A	11500002	职业发展与就业指导1	必修	考查	1	12	12	0	2×6						
	身心修养课程	В	11500003	职业发展与就业指导2	必修	考査	1.5	26	20	6				$12+2 \times 7$			线上线下结合
	程	В	11500001	创新创业教育	必修	考查	2	32	16	16			4×8				
		В	11400001	心理健康教育	必修	考查	2	32	24	8	4×8						

\ \m	\m	,,,,,	\m_					当	 栏时分配	 Z			 胃课时数				备注
课程类别	课程模块	课程类型	课程编码	\# 10 & 16	课程	考核	学				_	=	=	四	五	六	
类	模	类	编	课程名称	性质	方式	学 分	总学时	理论	实践	20	20	20	20	20	20	总教学周数
別	火	型	妈								14	17	14	13	15	0	理论教学周数
		С	11300002	大学体育1	必修	考查	2	28	0	28	2×14						
		С	11300003	大学体育 2	必修	考查	2	28	0	28		2×14					
		С	11300004	大学体育3	必修	考查	1.5	26	0	26			2×13				
		С	11300005	大学体育 4	必修	考查	1.5	26	0	26				2×13			
		A	11100051	劳动教育 (理论)	必修	考查	1	16	16	0			2×8				线上
		С	11400002	劳动教育 (实践)	必修	考查	1	24	0	24			1w				
		A	11100048	大学美育	必修	考查	1	16	16	0		2×8					线上
				小计	•		20.5	414	140	274							
		A	11100002	高等数学1	必修	考试	2.5	40	40	0	4×10						
		A	11100003	高等数学 2	必修	考试	2.5	40	40	0		4×10					
	科	A	11100014	实用英语 1	必修	考试	3	48	48	0	4×12						
	技 人	A	11100015	实用英语②	必修	考试	3	48	48	0		4×12					
	科技人文课程	В	10500003	信息技术 1	必修	考查	2	32	16	16	4×8						
	程	В	10500004	信息技术 2	必修	考查	1.5	24	12	12		4×6					
		С	12000002	社会调查	必修	考查	1	24	0	24				(1w)			暑期进行
				小计	•		15. 5	256	204	52							
		A	11100030	大学语文	限选	考查	1.5	24	24	0	4×6						
		A	11100031	中华优秀传统文化	限选	考查	1	16	16	0	2×8						
	八	A	10600001	职业素养	限选	考查	1	16	16	0					2×8		
	共	A	11100056	物理	限选	考查	1	16	16	0	2×8						线上
	选	A	11100057	化学	限选	考查	1	16	16	0	2×8						线上
	公共选修课程	A	11100043	普通话(培训+测试)	限选	测试	1	16	16	0	16×1						
	住	A	11100058	国家安全教育1	限选	考查	0.5	8	8	0	4+4×1						线上线下结合
		A	11100059	国家安全教育2	限选	考查	0.5	8	8	0		$4+4\times1$					线上线下结合
		A	11600001	信息素养	限选	考查	1	16	16	0			2×8				

\m	\m	\m	\m_					当	 栏时分配	 Z		 月	 引课时数				备注
课程类别	课程模块	课程类型	课 程 编 码)	课程	考核	学				_	=	=	四	五	六	
类	模	类	编	课程名称	性质	方式	学 分	总学时	理论	实践	20	20	20	20	20	20	总教学周数
וינג	大	- 3至	14-5								14	17	14	13	15	0	理论教学周数
		A	11100050/ 11100049	绿色环保/节能低碳	任选	考查	0.5	4	4	0		2×2					二选一线上
		A	11100042/ 10400001	湖湘文化/金融知识	任选	考查	0.5	4	4	0			2×2				二选一线上
		A		社会责任/现代企业管理与 IS09000 标准质量管理	任选	考查	0.5	4	4	0				2×2			二选一线上
				小计			10	148	148	0							
				公共基础课合计			57	978	636	342							
		В	20100005	机械制图 A1	必修	考试	3	48	24	24	4×12						
		В	20100006	机械制图 A2	必修	考查	2	32	16	16		4×8					
		В	20100019	航空材料 A	必修	考查	3	48	40	8	4×12						
	专	В	20100028	计算机辅助绘图 A	必修	考查	3	48	24	24		4×12					
	基	В	20200002	公差配合与技术测量 B	必修	考试	3	48	30	18		4×12					
	专业基础课程	В	20100102	飞机结构与机械系统	限选	考查	5	78	60	18		6×13					
专业	程	В	20200014	机械设计基础 B	必修	考查	4	64	50	14		4×16					
		В	20100044	机械制造基础	限选	考试	4.5	72	60	12			6×12				
(技能		В	20300013	电工电子技术 C	限选	考查	3	48	30	18				4×12			
				小计			30. 5	486	334	152							
课程		В	20100086	飞行器数字化装配技术	必修	考试	4	60	40	20			6×10				
7 = 1		В	20100087	飞行器装配工装应用与维护	必修	考试	4	60	40	20				6×10			
	专业核	В	20100085		必修	考试	4	60	30	30				6×10			考证课程
	核心	В	20100118	工业机器人编程与调试	必修	考试	5	78	39	39				6×13			考证课程
	心课程	В	20100089	技术	必修	考试	3. 5	56	40	16					4×14		
		В	20100204	数控设备应用与维护	必修	考试	3.5	56	30	26			4×14				考证课程
				小计			24	370	219	151							

,m	\m	,,,,	\m_					当	 丝时分配	7		 月	 引课时数	或周数			备注
 课程 光别	课程模块	课程类型	课程编码	油 和 友 杨	课程	考核	学				_	=	=	四	五	六	
巻	模址	类	编	课程名称	性质	方式	学 分	总学时	理论	实践	20	20	20	20	20	20	总教学周数
加	犬	空	149								14	17	14	13	15	0	理论教学周数
		С	21200001	钳工实训	必修	考查	2	48	0	48		2w					考证课程
		С	21200002	机工实训	必修	考查	2	48	0	48	2w						
		С	20100103	飞机零部件装配实训	必修	考查	4	96	0	96				4w			考证课程
		С	20100196	数控机床加工实训	必修	考查	2	48	0	48			2w				考证课程
	集中立	С	20100234	飞行器数字化装配技术专业 综合实训	必修	考查	4	96	0	96					4w		
	仙	С	22000013	毕业设计与答辩	考查	4	96	0	96					(4w)		假期进行	
	实 训 C 22000013 毕业设计与答辩 必修 章 课 程 C 22000009 岗位实习 1 必修 章						4	40	0	40					(4w)		假期进行
	,	С	22000010	岗位实习 2	必修	考查	20	200	0	200						20w	
		С	20100114	飞机装配基本技能实训	必修	考查	2	48	0	48				2w			
		С	20100109	飞机数字化装配实训	必修	考查	2	48	0	48			2w				
				小计			46	768	0	768							
		A	20200026	航空概论	限选	考查	1	16	16	0	2×8						
		A	22000012	航空文化	限选	考查	1	16	16	0		2×8					
		A	20100113	飞机专业英语	限选	考查	2	32	32	0			4×8				
	专业	В		飞机零件数字化建模	限选	考查	3.5	56	28	28			4×14				
	专业拓展课程	В	20100142	航空结构件数字化工艺与编 程	限选	考试	3. 5	56	30	26					4×14		线上
	保程	В	20100224	增材制造技术	限选	考查	4	60	30	30					4×15		线上
	,	A	20500099	人工智能与科学之美	限选	考查	1	16	16	0					2×8		线上
		В	20100097	飞机复合材料技术	限选	考试	4	60	40	20					4×15		线上
				小计			20	312	208	104							
			专业	2(技能)课程合计			120. 5	1936	761	1175							
				总计			177. 5	2914	1397	1517							
			_	实习实训周数							5	2	5	6	4	0	
				考试周数							1	1	1	1	1	0	

, _H	選「選」選「選」 「選」選「選」					学时分配		周课时数或周数						备注			
课程类别	课程模块	课程类型	课程编码	课程名称	课程	考核	学				1		131	四	五	六	
类	模	类	编		性质	方式	分	总学时	理论	实践	20	20	20	20	20	20	总教学周数
771	大	表	11-5								14	17	14	13	15	0	理论教学周数
				考试门数							4	4	4	4	3	0	
				公共基础课时占总课	时比例	iJ					33. 56%						
	选修课时占总课时比例											15. 79	9%				
	实践课时占总课时比例									52.06%							

注:

- 1) 课程类型中, A一理论课, B一理论+实践课, C一实践课;
- 2)"数字×数字"表示周课时数×教学周数;
- 3) 实习实训环节课程不在进程表中安排固定周学时,但在对应位置填写实习实训周数,以"_w"表示,每周计 24 课时,计 1 学分; A、B 类课程 每 16 课时计 1 学分;
 - 4) 军事理论每周按 36 课时计,军事技能每周按 56 课时计,岗位实习每周计 10 课时,共计 240 课时;
 - 5) 集中实训课程是指独立开设的专业技能训练课程,包括单项技能训练、综合技能训练、技能抽查强化训练、课程设计、岗位实习等;
 - 6) 建议有条件的课程实行线上线下相结合的教学方式。

(二)学时学分比例

本专业总学时数为 2914 学时,其中理论学时数为 1397 学时,实践学时数为 1517 学时。总学分为 177.5 学分。

学时学分分配及比例见表 13。

学时 学分 课程门数 课程类别 (门) 实践学时 小计 占总学分比 小计 理论学时 占总学时比 5.49% 思想政治课程 5 160 144 16 11 6.20% 公共 身心修养课程 8 140 274 14.21% 20.5 11.55% 414 基础 课程 科技人文课程 52 8.79% 4 256 204 15.5 8.73% 公共选修课程 0 5.08% 5.63% 14 148 148 10 专业基础课程 8 486 334 152 16.68% 30.5 17.18% 专业 专业核心课程 12.70% 6 370 219 151 24 13. 52% (技 能) 集中实训课程 9 768 0 768 26.36% 46 25. 92% 课程 专业拓展课程 10.71% 11.27% 8 312 200 112 20

表 13 学时学分分配及比例

总学时数为2914学时,其中:

- (1) 理论教学为 1397 学时, 占总学时的 47.94%;
- (2) 实践教学为 1517 学时, 占总学时的 52.06%;
- (3) 公共基础课为 978 学时, 占总学时的 33.56%;
- (4) 选修课程为 460 学时, 占总学时的 15.79%。

八、实施保障

(一)师资队伍

1. 师资队伍结构

为保证本专业人才培养目标的实现,需要建设一支具有先进职教理念、 扎实的理论功底、熟练的实践技能、缜密的逻辑思维能力、丰富的表达方 式的专兼结合、结构合理的双师型专业教学团队。学生数与本专业专任教 师数比例不高于 25: 1, "双师型"教师占专业课教师数比例一般不低于 60%,高级职称专任教师的比例不低于 20%,专任教师队伍的职称、年龄、 学历等呈合理的梯队分布。具体的师资队伍结构和比例见表 14。

表 14 师资队伍结构和比例要求

	队伍结构	比例 (%)
	教授	10%
职称结构	副教授	30%
	讲师	50%
	助理讲师	10%
	35岁以下	40%
年龄结构	36-45岁	40%
	46-60岁	20%
学历结构	硕士及以上	80%
子川須岡	本科	20%

2. 专任教师

具有高校教师资格;具有高尚的师德,爱岗敬业,熟悉企业岗位的工作任务与职业技能要求;原则上具有机械工程、飞行器制造工程等相关专业本科及以上学历;具有一定年限的相应工作经历或者实践经验,达到相应的技术技能水平;具有本专业理论和实践能力;能够落实课程思政要求,挖掘专业课程中的思政教育元素和资源;能够运用信息技术开展混合式教学等教法改革;能够跟踪新经济、新技术发展前沿,开展技术研发与社会服务;专业教师每年至少1个月在企业或生产性实训基地锻炼,每5年累计不少于6个月的企业实践经历。

3. 专业带头人

原则上应取得本专业或相关专业硕士研究生学位,具有副高级或以上职称,或中级职称及中级及以上职业资格的双师型教师;具有在航空制造企业进行企业实践的经历;具备良好的理想信念、道德情操、创新意识和团队精神,熟悉飞行器数字化装配技术及其应用,掌握高职教育基本规律、教学实践经验丰富。具有与本专业相关的坚实而系统的基础理论和专业知识,独立、熟练、系统地主讲过两门及以上专业核心课程;能够较好地把

握国内外飞行器数字化装配技术专业发展,能广泛联系航空航天器及其设备制造行业企业,了解行业企业对飞行器数字化装配技术专业人才的需求实际;教学设计、专业研究能力强,组织开展教科研工作能力强;在航空制造和数字化装配领域内具有一定的专业影响力。

4. 兼职教师

主要从本专业相关行业企业的高技能人才中聘任,应具有扎实的专业知识和丰富的实际工作经验,一般应具有中级及以上专业技术职务(职称)或高级工及以上职业技能等级,了解教育教学规律,能承担专业课程教学、实习实训指导和学生职业发展规划指导等专业教学任务。根据需要聘请技能大师、劳动模范、能工巧匠等高技能人才,根据国家有关要求制定针对兼职教师聘任与管理的具体实施办法。

(二)教学设施

1. 专业教室基本条件

具备利用信息化手段开展混合式教学的条件。一般配备黑(白)板、 多媒体计算机、投影设备、音响设备,有互联网接入或无线网络环境,实 施网络安全防护措施;安装应急照明装置并保持良好状态,符合紧急疏散 要求,标志明显,保持逃生通道畅通无阻。

2. 校内实训条件

针对专业课程实验实训要求,根据理实一体教学的要求,以设备台套数量配置满足一个教学班(40人)为标准设定。实验、实训场所面积、设备设施、安全、环境、管理等符合教育部有关标准(规定、办法),实验、实训环境与设备设施对接真实职业场景或工作情境,实训项目注重工学结合、理实一体化,实验、实训指导教师配备合理,实验、实训管理及实施规章制度齐全,确保能够顺利开展实验、实训。具体校内实验实训室基本条件见表 15。

表 15 校内实验实训基本条件

序号	实验实训 室名称	基本配置要求	功能说明	所支撑课程
1	机械刀夹具实 验室	刀具展示柜、车床夹具 10 套、铣床夹具 10 套、铣床夹具 10 套、钻床夹具 10 套等。可同时容纳 50 名学生实习。	1. 案例教学	1. 机械制造基础
2	机械设计基础实验室	展示常用机构和通用零件的陈列柜 10 组,机构模型 20 套、齿轮模型 80 个、齿轮参数测量装置 20 套、齿轮范成原理实验仪 20 套,齿轮减速器模型 10副。可同时容纳 60 名学生实验。	1. 案例教学 2. 实验教学	1. 机械设计基础
3	机械 CAD/CAM/CAE 机房	高性能计算机 300 台,配备有投影仪、120 节点的上海宇龙数控仿真软件、50 节点的 UG软件、60 节点的 Vercut 软件、20 节点的 CAXA 制造工程师软件及 CATIA、 AutoCAD、Moldflow、华塑 CAE、冲压 CAE等软件。可同时容纳 300 名学生实训。	2. 专业技能综合实训 3. 技能竞赛培训 4. 职业技能考证培训	1. 机械制图 2. 飞机零件数字化 建模 3. 数控设备应用与 维护 4. 航空结构件数字 化工艺与编程 5. 飞行器数字化装 配技术专业综合实训 6. 毕业设计与答辩
4	机械培训中心	普通车床 30 台,普通铣床 20 台,普通磨床 10 台,台钻 4 台,摇臂钻床 3 台,钳工工位 80 个,可同时容纳 200 名学生 实训。		1. 机械制造基础 2. 钳工实训 3. 机工实训
5	公差实验室	表面粗糙度仪 10 台,大型工具显微镜 1 台接,触式干涉仪 1 台,立式光学计 1 台,光切显微镜 3 台,齿轮跳动检查仪 1 台,偏摆检查仪 3 台。可同时容纳 40 名学生实验。	1. 案例教学 2. 实验教学	1. 公差配合与技术 测量
6	材料热工 实验室	金相显微镜 17 台,硬度计五台,温度控制器 5 台,电阻炉五台,热处理存放台 4 套。可同时容纳 50 名学生实验。		1. 航空材料

序号	实验实训 室名称	基本配置要求	功能说明	所支撑课程
7	国家级数控实训基地	25 台卧式数控车床、20 台立 式数控铣床、15 台加工中心、 4 台数控电火花快走丝线切割 机床、4 台数控电火花成型机 床、2 台三坐标测量机、1 台对 刀仪、4 套网络化数控软件、 60 台计算机。	1. 理实一体化教学 2. 专业技能综合实训 3. 技能竞赛培训 4. 职业技能考证培训 5. 对外培训。 6. 认识实习	1. 数控设备应用与 维护 2. 航空结构件数字 化工艺与编程 3. 数控机床加工实训 4. 飞行器装配质量 控制与检测技术 5. 飞行器数字化装 配技术专业综合实训 6. 毕业设计与答辩
8	飞机钣金成形 实训室	脚踏剪板机 1 台, 折边机 2 台, 操作台 48 套, 钣金模具及操作工具 48 套, 同时容纳 48 名学生实习实训。	1.理实一体化教学 2.专业技能综合实训 3.技能竞赛培训 4.职业技能考证培训	1.飞行器数字化装配 技术专业综合实训 2.飞机零部件装配实 训 3.毕业设计与答辩
9	飞机铆接装配 实训室	脚踏剪板机 1 台,折边机 2 台,操作台 36 套,铆接操作工具 36 套,同时容纳 36 名学生实习实训。	1.理实一体化教学 2.专业技能综合实训 3.技能竞赛培训 4.职业技能考证培训	1.飞行器铆接技术 2.飞机零部件装配实训 3.飞行器数字化装配 技术专业综合实训 4.毕业设计与答辩
10	波音 737-200 综合实训中心	波音 737-200 整机,飞机维 修设备 5 套,客梯车一辆。	1.理实一体化教学 2.技能竞赛培训	1.飞机结构与机械系统 2.毕业设计与答辩
11	飞机结构实训 室	激光切割机 1 台,相关工具 若干。	1.理实一体化教学 2.案例教学、实验教学	1.飞机结构与机械 系统
12	飞机传动实训 室	飞机操纵传动部件装调装置3台,传动部件安装调试练习架1套。	1.理实一体化教学 2.技能竞赛培训 3.案例教学、实验教学	1.飞机结构与机械 系统 2.飞机装配基本技 能实训
13	飞机密封实训 室	金属结构密封与防腐练习架 22 套,相关工具若干。	1.理实一体化教学 2.技能竞赛培训 3.案例教学、实验教学	1.飞机装配基本技能实训 2.飞行器数字化装配技术专业综合实训

序号	实验实训 室名称	基本配置要求	功能说明	所支撑课程
14	飞机型架装配 实训室	设备:副翼装配型架2台;机身蒙皮练习架2台;相关配套工具12套。	1.理实一体化教学 2.技能竞赛培训 3.案例教学、实验教学	1.飞行器装配工装 应用与维护 2.飞机装配基本技 能实训
15		1. 工位数: 12 2.设备配置: 工业机器人应用 编程 1+X 技能等级考核实训平 台(ABB 本体)6套; 工业机 器人操作与运维系统(KUKA 本体)6套, 西沃大屏触控教 学一体机。	3.案例教学、实验教学	1. 工业机器人编程 与调试 2.飞行器数字化装配技术专业综合实训 3. 毕业设计与答辩

3. 校外实习基地基本要求

具有稳定的校外实习基地。校外实习基地应能够反映目前飞行器数字 化装配技术应用的较高水平,能接受学生半年左右岗位实习的生产型实习 基地,并能够为学生提供实际工作岗位和配备指导教师对学生实习进行指 导和管理,有保障实习学生日常实习、学习、生活的规章制度,有安全、 保险保障。

本专业校外实习基地配置与要求见表 16。

表 16 校外实习基地配置与要求

序号	实习基地名称	合作企业名称	功能说明
1	南方公司实习基地	中国航发南方工业有限公司	学生岗位实习、就业、教师顶岗实 践、产学合作等。
2	成都飞机实习基地	成都飞机工业(集团)有限 责任公司	学生岗位实习、就业、教师顶岗实 践、产学合作等。
3	贵阳飞机实习基地	中航贵州飞机有限责任公司	学生岗位实习、就业、教师顶岗实 践、产学合作等。
4	沈阳飞机实习基地	沈阳飞机工业(集团)有 限公司	学生岗位实习、就业、教师顶岗实 践、产学合作等。
5	湖北航特实习基地	湖北航特装备制造股份有限公司	学生岗位实习、就业、教师顶岗实 践、产学合作等。

(三)教学资源

教学资源主要包括能够满足学生专业学习、教师专业教学研究和教学 实施需要的教材、图书及数字化资源等。

1. 教材选用基本要求

学校应建立有专业教师、航空企业专家和教研人员等参加的教材选用 机构,完善教材选用制度,经过规范程序择优选用教材,禁止不合格教材 进入课堂。

课程教材一般采用高职规划教材,优先选用职业教育国家规划教材。 教材应突出实用性,前瞻性,良好的扩展性,充分关注行业最新动态,紧 跟行业前沿技术,与业界前沿紧密沟通交流,将相应课程相关的发展趋势 和新知识、新技术、新工艺及时纳入其中。

2. 图书、文献配备基本要求

图书、文献配备应能满足学生全面培养、教科研工作、专业建设等的需要,方便师生查询、借阅。主要包括: 航空航天行业政策法规、航空航天行业相关标准、机械工程国家标准,机械类工程手册、机械设计手册、机械加工工艺手册、航空制造工程手册等必备手册资料以及有关飞行器制造类图书和飞行器制造类专业学术期刊。及时配置新经济、新技术、新工艺、新材料、新管理方式、新服务方式等相关的图书文献。

3. 数字化资源配备基本要求

建设并运用职业教育飞行器数字化装配技术国家级专业教学资源库, 配置与本专业相关的音视频素材、教学课件、数字化教学案例库、虚拟仿 真软件、数字化教材等专业数字化教学资源,方便师生和社会相关从业人 员进行网络学习和交流。数字化教学资源应与各种专业资源库媒体保持信 息畅通,并注重与行业企业合作共同开发,使资源种类丰富、形式多样、 使用便捷、动态更新,满足教学与个体化学习需求。

(四)教学方法

公共基础课程应注重培养学生的人文精神,紧紧围绕专业学习所必需的基本能力改进课程内容,采用启发式、讨论式、案例式等多种教学形式,提高学生的学习兴趣,提高教学效果。如《信息技术》课程可采用案例教学法,从易到难,培养学生的基础软件应用能力;《高等数学》课程教学以适用够用为原则确定教学内容的深广度,注重数学思想的培养,注重数学在工程中的应用。

专业基础课程内容理论性较强,同时也具有一定的实践性。在教学设计上要注重将专业基础理论与实际操作有机结合起来,利用典型的教学载体,采用项目驱动教学法,实行教学做一体化。如《机械制图》课程采用具体典型的飞机结构件或装配件为载体进行教学;《航空材料》课程采用飞机常用零件的材料选用与热处理工艺来串联热处理技术。

专业核心课程注重职业能力的培养,以培养实际工作岗位职业能力为主线,设计教学内容。选取航空企业典型产品经改造后作为教学载体,采用项目引领、任务驱动方式实施教、学、练的理实一体化教学。在教学组织上,注重教学情境的创设,以学习小组团队、企业服务团队的形式进行学习和实践,充分利用多媒体、录像、网络等教学工具,利用案例分析、角色扮演等多种教学方法,结合职业技能考证进行教学,有效提高学生的职业素养与实际工作能力。如《飞行器装配工装应用与维护》课程采用典型的飞机型架为载体进行教学;《飞行器铆接技术》课程采用飞机铆接装配"1+X"证书标准下典型零件为载体进行教学。

积极利用电子书籍、电子期刊、数字图书馆、各大专业网站等网络资源,使教学内容从单一化向多元化转变,使学生知识和能力的拓展成为可能。

搭建产学合作平台,充分利用本行业的企业资源,满足学生参观、实 训和毕业实习的需要,并在合作中关注学生职业能力的发展和教学内容的 调整。

(五)教学评价

突出能力的考核评价,体现对综合素质的评价;吸纳更多行业企业和社会有关方面组织参与考核评价。

评价按任务进行,采取过程和终结评价相结合的方式,重视对中间过程的评价;同时也应重视对实践操作能力的检验,以及对工作态度、团队协作及沟通能力的检验。

评价的方式可以采取学生监督评价与教师评价相结合的方式。对以团队方式完成工作过程时,对队员的评价由队长负责,对团队总的评价由教师负责,两者结合形成队员的评价结果。

(六)质量管理

- 1. 学校和二级学院建立专业建设和教学过程质量监控机制,健全专业教学质量监控管理制度,完善课堂教学、教学评价、实习实训、毕业设计以及专业调研、人才培养方案更新、资源建设等方面质量标准建设,通过教学实施、过程监控、质量评价和持续改进,达到人才培养规格。
- 2. 完善教学管理机制,加强日常教学组织运行与管理,定期开展课程建设水平和教学质量诊断与改进,建立健全巡课、听课、评教、评学等制度,建立与企业联动的实践教学环节督导制度,严明教学纪律,强化教学组织功能,定期开展公开课、示范课等教研活动。
- 3. 学院建立毕业生跟踪反馈机制及社会评价机制,并对生源情况、在校生学业水平、毕业生就业情况等进行分析,定期评价人才培养质量和培养目标达成情况。
- 4. 专业教研室充分利用评价分析结果有效改进专业教学,针对人才培养过程中存在的问题,进行诊断与改进,持续提高人才培养质量。

九、毕业要求

本专业学生应达到以下要求方可毕业:

- 1. 修完规定的所有课程(含实践教学环节),成绩合格,学分达到177.5分。
 - 2. 符合学校学生学籍管理规定中的相关要求。
- 3. 原则上获得一个或以上与本专业相关的铣工职业技能等级证书(中级/高级)、铆工职业技能等级证书(中级/高级)、工业机器人系统操作员职业技能等级证书(中级/高级)、"1+X"飞机铆接装配职业技能等级证书(中级/高级)、"1+X"数控车铣加工职业技能等级证书(中级/高级)。

十、附件

张家界航空职院人才培养方案调整审批表

二级学院		专业				
调整理由(含详细分析报告):					
调整方案:						
,,,,,						
		4	圣办人:			
			年	月	日	
二级学院 审查意见		二级学院负责	f人签字:			
			年	月	日	
教务处 意见		教务处负责	人签字:			
			年	月	日	
主管 院领导		主管院领	已处今			
意见		工 目 的 初		月	日	

- 注: 1、本表一式二份,一份二级学院存档、一份交教务处;
 - 2、调整教学计划必须提前一个月交报告;
 - 3、对教学计划进行较大调整必须经过详细论证,经主管院领导审批。

张家界航空工业职业技术学院 2025 级专业人才培养方案审核表

2020 级文业八万均外万米中级农					
专业名称	飞行器数字化装配技术				
专业代码	460602				
二级学院意见	沒有是沒有的的, 国本的的特殊是由这种的人,因在这种的一种的人,也在这种问题,这个是一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一				
教务处 意 见	133~表方数 签件 第 10 日				
学术委员会 意 见	を学り (本章)				
院长意见	一方意 签字: 20以年7月22日				
学校党委 意 见	签字: 2025 年 7月 27日				
备注					

张家界航空工业职业技术学院

飞行器数字化装配技术 专业人才培养方案论证书

论证专家(专业建设指导委员会成员)						
序号	姓名	工作单位	职称/职务	签名		
1	古秦晋	西安飞机工业 (集团) 有限公司	高级工程师	榛晋		
2	曲楠	沈阳飞机工业 (集团) 有限公司	高级工程师	DAG		
3	胡细东	张家界航空工业职业技术学院	教 授	theng		
4	赵翔鹏	张家界航空工业职业技术学院	讲 师	赵翔鹏		
5	邵金玉	张家界航空工业职业技术学院	助教	mish		
6	王 斌	张家界航空工业职业技术学院	助 教	王姐		

论证意见

经过专业建设指导委员会专家分析论证,一致认为本人才培养方案的专业定位和培养目标明确,课程设置与企业对岗位能力的要求联系紧密,并融入了行业领域的新技新工艺、新材料;课程进度安排符合人才认知规律和成长规律;实训项目合理,时间安排恰当,体现了重视学生综合素养和基本技能的培养。建议深化拓展实习实训模块,充分利用校外实训基地,拓宽专业选修课范围,提高人才培养质量。

专家论证组组长签名: 才 月 8 日

注: 本表的扫描件需插入人才培养方案电子档。